

## DÉCLARATION DES PERFORMANCES

Nr. 0764-CPR-0313 – FR – vs02

1. *Code d'identification unique du produit type:*  
Rockpanel Premium A2 avec fixation visible
  
2. *Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4:*  
Impression sur la face arrière du panneau.
  
3. *Usage ou usages prévus du produit de construction :*  
Finitions intérieures et extérieures des murs et des plafonds.
  
4. *Fabricant*  
ROCKWOOL B.V.  
Industrieweg 15  
NL-6045 JG Roermond, Pays Bas  
Tel.: +31 475 353 353
  
5. *Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V:*  
Système 1 pour la réaction au feu et système 2+ pour les autres caractéristiques.
  
6. *Document d'évaluation européen:*  
EAD 090001-00-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic and inorganic finish and with specified fastening system.

*Évaluation technique européenne:*   ETA-18/0883 du 2025-10-24

*Organisme d'évaluation technique:*   ETA-Danmark A/S  
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Danemark  
Tel.: +45 72 24 59 00  
Fax.: +45 72 24 59 04  
Internet: [www.etadanmark.dk](http://www.etadanmark.dk)

*Organisme notifié:*                   Materialprüfanstalt für das Bauwesen  
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Allemagne  
Notified Body 0764  
Tel.: +49 511 762 3104  
Fax.: +49 511 762 4001  
Internet: [www.mpa-bau.de](http://www.mpa-bau.de)

*et a délivré un:*                       **Certificat de Constance des Performances**  
**Nr. 0764 – CPR – 0313 du 2025-12-22**

### 7. Caractéristiques du produit:

La surface des panneaux Rockpanel A2, 8 mm ProtectPlus est traitée avec une couche de primaire polymère en émulsion aqueuse et plusieurs couches de peinture polymère en émulsion aqueuse sur une face, complétées par une couche d'enduit transparent anti-graffiti supplémentaire sur la peinture de couleur. Les finitions "Woods", "Stones" et "Chameleon" contiennent une couche de design supplémentaire par-dessus la peinture colorée.

Les caractéristiques physiques de Rockpanel A2, 8 mm sont indiquées ci-dessous:

Épaisseur nominale	11 mm
Longueur, maxi	3050 mm
Largeur, maxi	1250 mm
Densité, nominale	1250 kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la flexion	longueur et largeur $f_{05} \geq 25.5$ N/mm <sup>2</sup>
Module d'élasticité	$\geq 4740$ N/mm <sup>2</sup>
Conductivité thermique:	0.55 W/(m.K)

La clause 8 contient les performances de Rockpanel Premium A2.

### 8. Performances déclarées

**Tableau 1** – Classification Euroclasse de différentes constructions avec des panneaux Rockpanel Premium A2

Caractéristiques essentielles	Exigences fondamentales applicables aux ouvrages de construction BR2 – Sécurité en cas d'incendie		
Spécifications techniques harmonisées	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24 EN 13501-1		
<b>Performances</b>			
Méthode de fixation	Ventilé ou non-ventilé	Ossature	Classe
Fixation mécanique	Ventilé, avec vide $\geq 20$ mm	profilés verticaux en aluminium ou acier	A2-s1,d0 Joints horizontal ouvert max. 8 mm

### Domaine d'application

Le domaine d'application suivant s'applique.

### Classification Euroclasse

La classification indiquée dans le Tableau 1 est valable pour les conditions suivantes d'utilisation finale:

#### Montage

- Fixation mécanique sur une ossature métallique.
- Les panneaux sont adossés à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m<sup>3</sup> conformément à EN 13162 avec un vide entre les panneaux et l'isolation (fixation mécanique)

#### Supports:

- Murs en béton, murs maçonnés

#### Isolation:

- Constructions ventilées: L'ossature est adossée à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m<sup>3</sup> conformément à EN 13162 avec un vide de 20 mm minimum entre les panneaux et l'isolation.
- Les résultats sont également valables pour toute épaisseur plus importante de la couche d'isolation en laine minérale de la même densité et d'une classification identique ou meilleure de réaction au feu.
- Les résultats sont également valables pour des panneaux sans isolation, si le support choisi conformément à EN 13238 est fait de panneaux d'Euroclasse A1 ou A2 (p. ex. des panneaux en fibres-ciment)

#### Ossature:

- Les résultats d'essais ne sont valables que pour une ossature métallique.

Fixation:

- Les résultats sont également valables avec une densité supérieure des dispositifs de fixation.
- Les résultats d'essais sont également valables pour d'autres types de fixations à base de fixations mécaniques

Vide:

- Non rempli.
- La profondeur du vide est de 20 mm minimum
- Les résultats d'essais sont également valables pour une largeur de vide ventilé plus importante entre l'arrière du panneau et l'isolation derrière l'ossature.

Joints:

- Les joints verticaux se font sans bande de joint en mousse et les joints horizontaux peuvent être ouverts ou fermés par des profilés aluminium.
- Le résultat d'essai avec un joint horizontal ouvert est également valable pour le même type de panneau utilisé dans des applications avec des joints horizontaux fermés par des profilés en acier ou aluminium.
- Largeurs maximum du joint: 8 mm.

La classification est également valable pour les paramètres de produit suivants:

Épaisseur: Nominale 11 mm  
Densité: Nominale 1250 kg/m<sup>3</sup>

**Tableau 2 – Performances – Perméabilité à la vapeur d'eau et perméabilité à l'eau**

Caractéristiques essentielles		BR3 – Hygiène, santé et environnement
Caractéristique	Valeurs déclarées	Spécifications techniques harmonisées
Perméabilité à la vapeur d'eau	NPD – Absence de performances fixées	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24
Perméabilité à l'eau	NPD – Absence de performances fixées	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24

**Tableau 3 – Performances – Libération de substances dangereuses**

Caractéristiques essentielles		BR3 – Hygiène, santé et environnement
Caractéristique	Spécification du produit	Spécifications techniques harmonisées
Substances dangereuses	Le kit ne contient/libère pas de substances dangereuses spécifiées dans TR 034, datant d'avril 2013*), à l'exception de : Concentration de formaldéhyde : 0,0105 mg/ m <sup>3</sup> . Formaldéhyde classe E1 Les fibres utilisées ne sont potentiellement pas cancérogènes Aucun biocide n'est utilisé dans les panneaux Rockpanel Aucun retardateur de flamme n'est utilisé dans les panneaux Cadmium non utilisé dans les panneaux.	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24

\*) En plus des clauses spécifiques relatives aux substances dangereuses contenues dans l'Evaluation technique européenne, d'autres exigences peuvent s'appliquer aux produits couverts par son étendue (p.ex. la législation européenne transposée et des lois, des règlements et dispositions administrative nationaux). Afin de correspondre aux dispositions de la Directive des Produits de Construction de l'UE, ces exigences doivent également être respectées lorsqu'elles s'appliquent.

**Tableau 4 – Performances – Valeur de calcul de la charge axiale pour la fixation mécanique de panneaux Rockpanel Premium A2**

<i>Caractéristiques essentielles</i>		BR4 – Sécurité d'utilisation			
<i>Spécifications techniques harmonisées</i>		ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24			
<i>Pour les diamètres des trous de fixation voir Tableau 5</i>					
Caractéristique	Panneaux 11 mm	Portée en mm [a]		$X_d = X_k / \gamma_M$ en N [c] Milieu / Bord / Angle	Tableau en ETA
		a fixation	b panneau		
Valeur de calcul de la charge axiale - $X_d = X_k / \gamma_M$	Fixation <b>Rivet</b> [b]	750	750	614 / 394 / 398	12

[a]: Voir Tableau 6a et 6b

[b]: Pour la spécification des fixations voir Tableau 8


[c]: Les facteurs de matériau suivants ont été utilisés pour la valeur Rockpanel Premium  $\gamma_M = 2,0$ ; pour la connexion rivet-ossature  $\gamma_M = 1,25$

**Tableau 5 – Performances des fixations mécaniques: diamètres des trous pour les panneaux Rockpanel Premium A2**

<i>Caractéristiques essentielles</i>		BR4 – Sécurité d'utilisation			
<i>Spécifications techniques harmonisées</i>		ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24			
Type de fixation [a]	Point fixe	Point coulissant	Oblong	Dimension du panneau	
Rivet	5.1	8.0	5.1 * 8.0	1200 * 3050	

[a] : pour la spécification des fixations voir Tableau 8

**Tableau 6a** – Performances des fixations selon les Tableau 4 et 5 avec les distances du bord, distances maximales et l'installation horizontale des panneaux.

<b>Caractéristiques essentielles</b>		BR4 – Sécurité d'utilisation			
<b>Spécifications techniques harmonisées</b>		ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24 Tableau 10, 11, 12 et fig. 2			
	FP/SP [b]	'Points fixes' FP et 'oblongs' SP (cf. Tableau 5) au milieu de la partie verticale du panneau  Tous les autres trous de fixation sont des 'points coulissants'			
	$l_m$	Longueur max 3050 mm			
	$l_{mv}$	'longueur de mouvement' $\leq$ 1510 mm			
	$l_b$	Longueur du panneau			
	$b_2$	Max. 750 mm; $b_2$ dans la zone centrale de la longueur du panneau $l_b$			
	FPM [b]	Création d'un point fixe en utilisant un FPM à manchon 			
	Emplacement de la fixation: M: Milieu du panneau E: Bord du panneau C: Angle du panneau				
	Type de fixation	$b_{max}$	$a_{max}$	$a_1$	$a_2$
	Rivet [a]	750	750	$\geq 20$	$\geq 50$
			<b>Trou de perçage cf. Tableau 5</b>		<b>Manchon</b>
Ossature	FPM – Manchon [a] [b]	8 mm		Ø8 x 7,5 – trou Ø5.1	
Aluminium	FP – 'Point fixe FP (conformément Tableau 5) dans la zone centrale du bord vertical du panneau				

[a]: Pour une fixation correcte (SP, FP et FPM) il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex.. 0,3 mm).

[b]: Ossature aluminium

**Tableau 6b** – Performances des fixations selon les Tableaux 4 et 5 avec les distances du bord, distances minimales et l'installation verticale des panneaux

<i>Caractéristiques essentielles</i>		BR4 – Sécurité d'utilisation	
<i>Spécifications techniques harmonisées</i>		ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24 Tableau 10, 11, 12 et fig. 2	
		FP/SP [b]	'Points fixes' FP et 'oblongs' SP (cf. Tableau 5) au milieu de la partie verticale du panneau
		FPM [b]	Point fixe effectué par manchon FPM
		SPM [b]	Oblong effectué par manchon latéral
Tous les autres points de fixation sont des 'points coulissants'			
		$l_b$	Longueur du panneau
		$l_{b2}$	Ca $l_b / 2$
		$b_3$	max. 400 mm
		$b_4$	max. 600 mm
		<i>Trou de perçage cf. Tableau 5</i>	
Ossature	FPM – Manchon [a] [b]	8 mm	Manchon
Aluminium	SPM – Manchon latéral [a] [b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – trou Ø5.1
			Ø8 x 7,5 – trou Ø5.1 x 6.2

[a] : Pour une fixation correcte (SP, FP et FPM) il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex.. 0,3 mm).

[b] : Ossature aluminium

**Tableau 7** – Performances de résistance au cisaillement des fixations mécaniques

<i>Caractéristiques essentielles</i>		BR4 – Sécurité d'utilisation	
<i>Spécifications techniques harmonisées</i>		ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24	
		<i>Fixation</i>	<i>Charge de rupture</i>
Caractéristique de résistance au cisaillement. Valeurs moyennes		Rivet	2194 N
			<i>Déformation</i>
			4.4 mm

**Tableau 8 – Spécifications des fixations mécaniques – Rivet en aluminium ou acier inoxydable [e]**

Spécifications techniques harmonisées		ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24 – Tableau 5			
		SFS Aluminium [d]	SFS Acier inoxydable A4 [a]	MBE Aluminium [d]	MBE Acier inoxydable A4 [b]
	Code	AP14-50210-S	SSO-D15-50180	FN-AI5-5x21 K14	FN-A4-5x18 K15
	Corps	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) conformément à EN 755-2	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4578 conformément à EN 10088	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) conformément à EN 755-2	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4578 conformément à EN 10088
	Mandrin	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088	Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088
	Resistance à la traction	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$
	d <sup>1</sup>	5	5	5	5
	d <sup>2</sup>	14	15	14	15
	d <sup>3</sup>	2,7	3,25	2,7	3,25
	L	21	18	21	18
	k	1,5	1,5	1,5	1,5
Profilé	Aluminium t ≥ 1,5 mm	Acier t ≥ 1,0 mm	Aluminium t ≥ 1,5 mm	Acier t ≥ 1,0 mm	

[a]: L'épaisseur minimale des profilés verticaux en acier est de 1,0 mm. La qualité de l'acier est S320GD +Z EN 10346 numéro 1.0250 (ou équivalent pour façonnage à froid). Pour l'épaisseur minimale du revêtement voir [c].

[b]: L'épaisseur minimale des profilés verticaux en acier est de 1,5 mm. La qualité de l'acier est EN 10025-2:2004 S235JR numéro 1.0038. Pour l'épaisseur minimale du revêtement voir [c].

[c]: L'épaisseur minimale du revêtement (Z ou ZA) est déterminée par le taux de corrosion (quantité de perte d'épaisseur par corrosion par an) qui dépend de l'environnement atmosphérique extérieur spécifique. L'association International Zinc peut être consultée pour plus d'informations. La désignation du revêtement (classification qui détermine la masse du revêtement) doit être convenue entre l'entrepreneur et le maître d'ouvrage. Sinon, il est possible d'utiliser un revêtement galvanisé à chaud conformément à EN ISO 1461.

[d]: L'aluminium AW-6060 conformément à EN 755-2. La valeur  $R_m/R_{p0,2}$  est de  $\geq 170/140$  pour un profilé T6 et de  $\geq 195/150$  pour profilé T66.

[e]: Pour une fixations correcte, il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex. 0,3 mm)

**Tableau 9 – Performances de résistance aux impacts**

Caractéristiques essentielles	BR4 – Sécurité d'utilisation		
Spécifications techniques harmonisées	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24		
Corps d'impact	Catégorie	Tableau en ETA	
Corps dur [1 J]	IV	6	
Corps dur [3 J]	III, II et I		
Corps dur [10 J]	II et I		
Corps mou [10 J]	IV et III		

**Tableau 10 – Performances de stabilité dimensionnelle**

Caractéristiques essentielles	BR4 – Sécurité d'utilisation		
Spécifications techniques harmonisées	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24		
	Longueur	Largeur	Tableau en ETA
Déformation – changement dimensionnel cumulé [a]	0.061 %	0.064 %	7
Chaleur sèche 23°C / 50% à 23°C / 0% (mm/m)	-0.240	-0.290	
Coefficient d'expansion thermique ( $10^{-6} \text{ K}^{-1}$ )	9.7	9.7	
Coefficient d'expansion d'humidité HR 42% différence après 4 jours (mm/m)	0.204	0.207	

[a]: Par conséquent, la largeur de joint minimale doit être 3 mm, 5 mm de préférence..

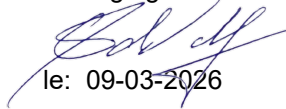
**Tableau 11 – Résistance aux cycles hygrothermiques et à l'exposition à l'Arc au Xénon**

<i>Caractéristiques essentielles</i>	Aspects de durabilité et de résistance à l'usure	
<i>Spécifications techniques harmonisées</i>	ETA-18/0883 délivré le 2025-10-24	
Résistance aux cycles hygrothermiques		<i>Performances</i>
		Admise
Résistance à l'exposition à l'érosion artificielle à l'arc au xénon pendant 5000 heures EOTA EOTA TR010 class climatique S (Technical Report 010)	Finition 'ProtectPlus'	ISO 105 A02: 4 ou mieux

9. Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et  
nom par:

ROCKWOOL B.V.  
Edwin De Wolf  
Managing Director



À: Roermond,  
Pays-Bas

le: 09-03-2026

DOP in accordance with Commission Delegated Regulation (EU) No 574/2014 of 21 February 2014 amending Annex III to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council on the model to be used for drawing up a declaration of performance on construction products, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>, OJ L 159, 28.5.2014, p. 41–46