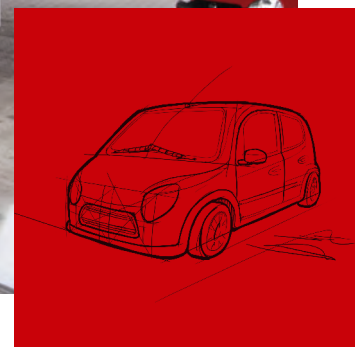
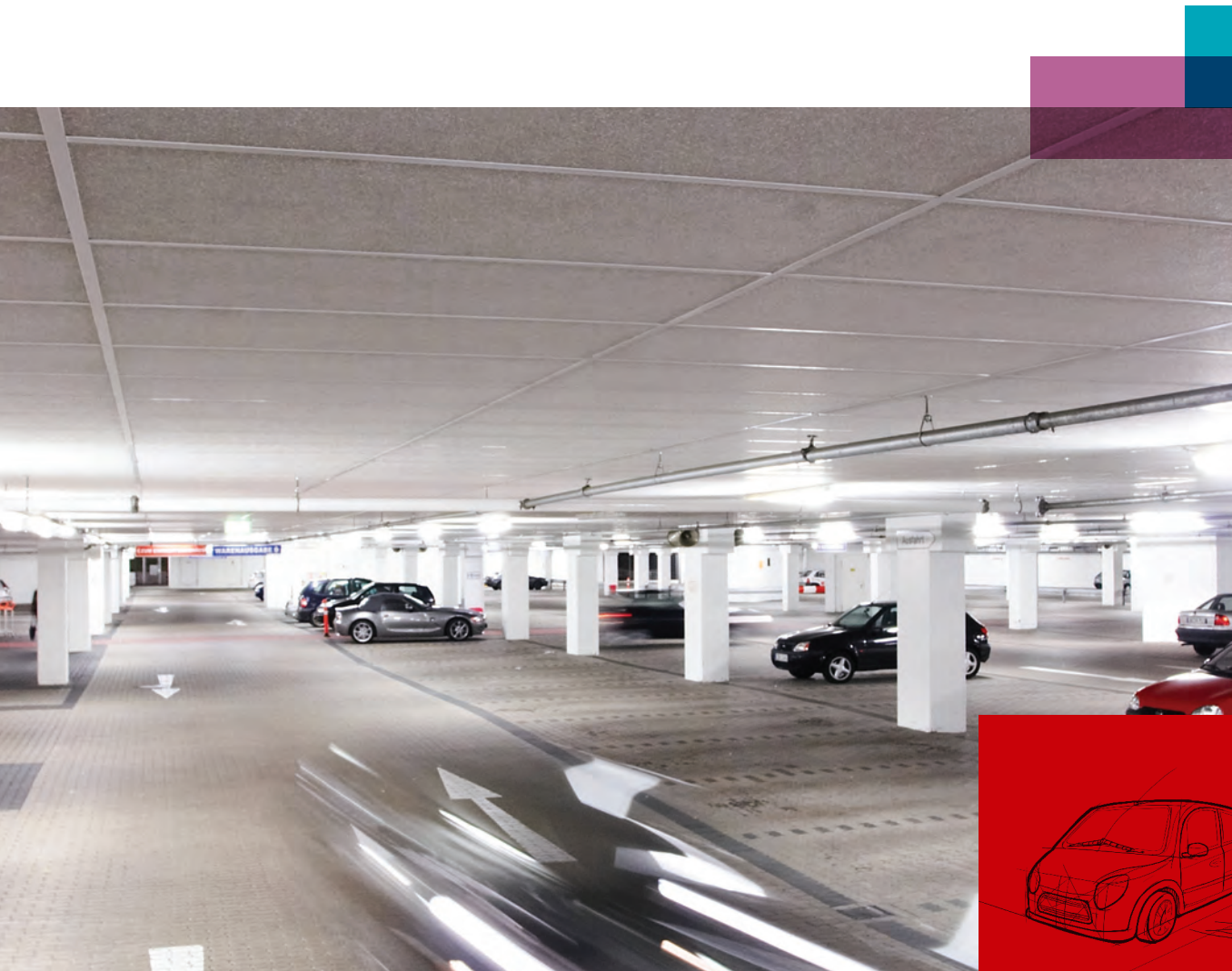


## **STROPROCK G**

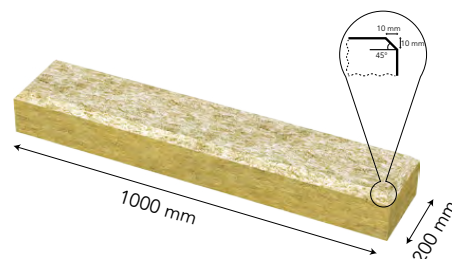
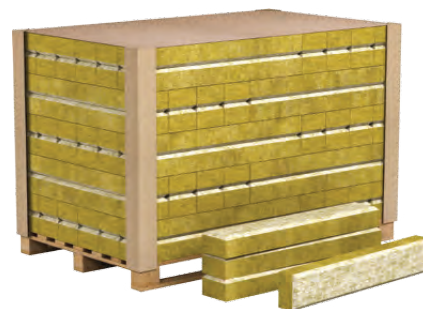
Zárt terű, alulról hűlő födémek (pl. garázs, illetve pince)  
hő- és hangszigetelése



# STROPROCK G

## FELHASZNÁLÁS

A STROPROCK G kőzetgyapot lamellák elsősorban zárt terű alulról hűlő födémekek (pl. garázs, illetve pince) hőszigetelésére javasolt egyik oldalon speciális felületkezeléssel ellátott hőszigetelő termékek, amelyek nem zsugorodnak, így pontos kivitelezés mellett a későbbiekben sem kell tartani a vonalmenti hőhidak kialakulásától. A felület kellősítése megakadályozza a kőzetgyapotszálak kiporzását és esztétikus megjelenést biztosít, illetve igény szerint átfesthető. A STROPROCK G hőszigetelő lamellák rögzítése ragasztással történik, további mechanikus rögzítésre (pl. dűbelezésre) nincs szükség. A STROPROCK G hőszigetelő lamellák kiemelkedő hangelnyelő és tűzvédelmi képességük miatt kiválóan alkalmasak bevásárlóközpontok vagy irodaépületek alatti garázshelyiségek szigetelésére. A kellősített felület a felerősítés után oldószermentes disperziós, illetve szilikát bázisú festékekkel szórt kivitelezéssel festhető egy vagy akár több rétegben. Tűzvédelmi szempontból beépítése nem korlátozott, alkalmazható menekülési útvonalak határoló szerkezetein is.

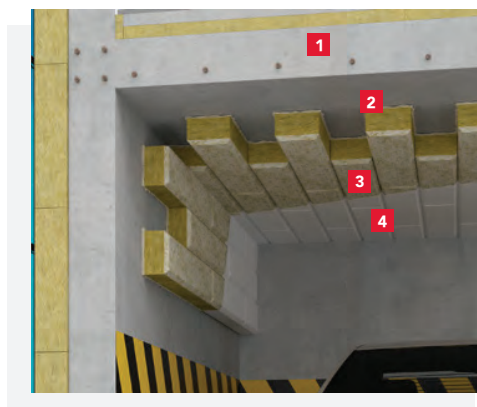


### ▼ Termékinformáció

Pince és garázsíndémekek esztétikus hőszigetelésére.

### ▼ Műszaki adatok

Deklarált hővezetési tényező:	$\lambda_D = 0,037 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
Vízfelvétel rövid ideig tartó vízbe merítéskor:	$\leq 1,0 \text{ kg/m}^2$
Vízfelvétel hosszú ideig tartó vízbe merítéskor:	$\leq 3,0 \text{ kg/m}^2$
Tűzvédelmi osztály:	A1
Páradiffúziós ellenállási tényező:	$\mu = 1$
Felületre merőleges húzószilárdság:	$\geq 15 \text{ kPa}$
Nyomófeszültség 10% alakváltozásnál:	$\geq 20 \text{ kPa}$
Hangelnyelő képesség:	$\alpha_w = 1,0$ (80-200mm termék vastagság esetén, 2 mm vastag festék réteggel)
Tűzállósági teljesítmény:	240 perc (legalább 50 mm termék vastagság esetén és legalább 120 mm vastagságú vasbeton lemezre ragasztva)



- 1 vasbeton födém
- 2 ragasztótapaszt
- 3 **STROPROCK G**
- 4 szilikát bázisú festék

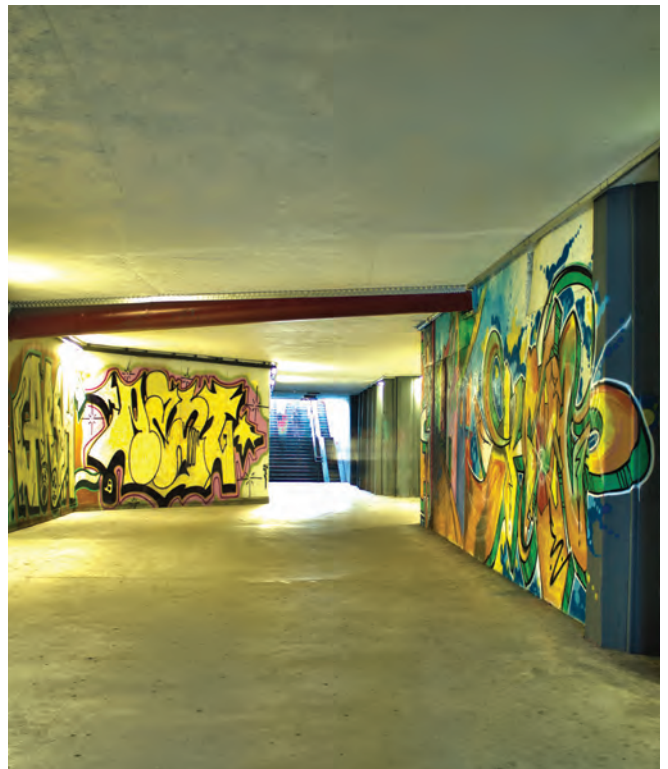
Hossz	Szélesség	Vastagság	R	Raklaponkénti mennyiség	
[mm]	[mm]	[mm]	[m <sup>2</sup> ·K/W]	[db]	[m <sup>2</sup> ]
1000	200	50	1,35	288	57,6
1000	200	80	2,15	180	36,0
1000	200	100	2,70	144	28,8
1000	200	120	3,20	120	24,0
1000	200	150	4,05	96	19,2
1000	200	200	5,40	72	14,4

# A STROPROCK G alkalmazásai

A STROPROCK G zárt terű, alulról hűlő födémek hőszigetelése.  
Tipikus felhasználási területei: garázsok, pincék, föld alatti parkolók  
illetve folyosók mennyezetének hő- és hangszigetelése.



A STROPROCK G kőzetgyapot lamellák javítják a szigetelt helységek hangszigetelését, megakadályozzák a zajok kívülről történő beszűrődését.



# STROPROCK G – a kivitelezés menete

## ELŐKÉSZÍTÉS

A fogadófelület tiszta, pormentes és száraz. Az esetlegesen a felületen lévő szennyeződések, festékfoltokat stb. mechanikusan (pl. kefével) el kell távolítani. A szigetelés elvégzéséhez +5 és +25 ° C közötti hőmérséklet szükséges. Az alkalmazott ragasztóanyag gyártójának előírásait is be kell tartani.

A fogadófelület legyen sima, a hézagokat, mélyedéseket ki kell egyenlíteni (pl. vakolattal), illetve az esetlegesen kiálló részeket el kell távolítani. A nem megfelelő fogadó felület rontja a szigetelőanyag tapadását. A szigetelő lamellák felülethez történő ragasztással kerülnek rögzítésre a mennyezethez, az aljzatnak legalább 0,08 MPa tapadó szilárdsággal kell rendelkeznie.



A fogadó felület megfelelő előkészítése, tisztítása javítja a ragasztó tapadását

## A KŐZETGYAPOT LAPOK FELHELYEZÉSE

A STROPROCK G kőzetgyapot lamellákat ragasztóhabarcs segítségével kell a fogadófelülethez rögzíteni. A ragasztóhabarcsot, a csomagolásán szereplő gyártói utasítások szerint kell elkészíteni. A ragasztóhabarcs felhordása előtt ellenőrizni kell a kőzetgyapot táblák ragasztási oldalát: amennyiben ott por, vagy más szennyeződés lenne, a jobb tapadás érdekében le kell azt tisztítani!



A jobb tapadás érdekében, ragasztás előtt a kőzetgyapot táblákat meg kell tisztítani

A kőzetgyapot tábla szálszerkezetének sajátosságai miatt, a lamellák ragasztása teljes felületen szükséges.

A ragasztóhabarcs felhordásának lépései:

1. lépés: A ragasztóhabarcsot a glettvas sima részével a tábla teljes felületére felhordjuk, így egy vékony réteg kerül a tábla felületére.

2. lépés: Ezt követően a 10-es glettvas fogas élével áthúzzuk a ragasztóanyagot, és egyenletesen eloszlatjuk a tábla teljes felületén. A ragasztóhabarcsot sorra felhúzzuk a táblák felületeire.



Ragasztóhabarcsot először vékony rétegben felvisszük a glettvas sima részével



A fogas glettvas segítségével a tábla teljes felületére felhordjuk a ragasztóhabarcsot  
A ragasztóhabarcsot a lapok „csupasz” felületére kell felhordani!

A ragasztóhabarccsal ellátott kőzetgyapot lamellákat a már előzőleg felragasztott lapoktól kb. 2 cm távolságra kell felhelyezni, majd folyamatosan a felülethez nyomva összetolni / a pontos helyére illeszteni. Ragasztás közben a kőzetgyapot lamellákat egyenletesen a felülethez kell nyomni, melyhez fa vagy fém simító használható. Ez a ragasztási módszer maximális tapadást biztosít a mennyezethez.



#### **A lamellák ragasztása, eltolása és rögzítése fém glettvalssal**

A STROPROCK G lamellákat egymáshoz képest elcsúsztatva ragasztjuk, miközben a lapok szorosan egymás mellé kerülnek. Az illesztések között esetlegesen kifolyó ragasztóanyagot el kell távolítani.

A STROPROCK G lamellák szélei gyárilag 45°-ban vágottak, ami fokozza a felület esztétikus megjelenését. A felhelyezéskor ügyelni kell arra, hogy az egyes lapok a megfelelő pontokon illeszkedjenek egymáshoz a szigetelt felület egészén. Szükség esetén a lapokat félbe kell vágni, és azzal indítani a szigetelést.



#### **A STROPROCK G lapok esztétikus látványa a mennyezetre ragasztva**

## **A FELÜLET FESTÉSE**

A festés megkezdését megelőzően, a festékanyag egyenletes felhordásának érdekében érdemes a felületet kisebb munkaterületekre osztani. Ideális esetben a kijelölt munkaterületek egybeesnek a mennyezeti elemek határolóvonalával.

A legjobb végeredményt akkor kapjuk, ha a bevonóanyagot merőlegesen permetezzük a felületre.



#### **A felület permetezéssel történő festése**

Normál környezeti feltételek mellett a festés, a STROPROCK G táblák ragasztását követő 2. nap elteltével végezhető el.

A munka megkezdése előtt a környező felületeket le kell takarni, megelőzően, hogy a festék nem kívánt helyre fröccsenjen.

A bevonó réteg az alábbiakból állhat:

- vékony, 2–2,5 mm szemcseméretű ásványi vakolatok;
- különböző színű szilikát homlokzati festékek.

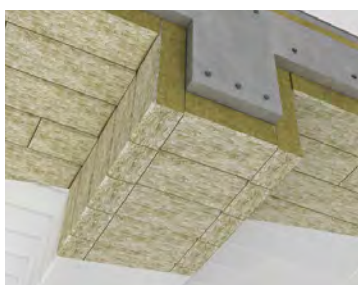
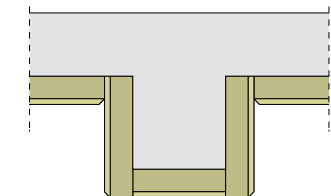
Az ásványi vakolatot száraz keverékben forgalmazzák, emiatt azt a csomagoláson található gyártói utasítások figyelembevételével kell előkészíteni.

A felhordásra kész festékeket mechanikusan kell permetezni, a munka elvégzéséhez megfelelő felszerelést és eszközöket alkalmazva. A vékonyvakolat száradási ideje – a környezeti feltételektől függően 12–36 órára tehető. Alacsony hőmérsékleten magasabb relatív páratartalom esetén hosszabb ideig szárad.

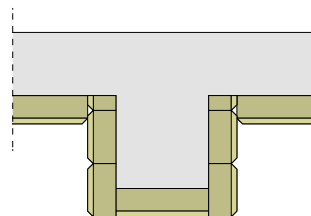
# STROPROCK G lamellák elrendezési lehetőségei: példák a felszerelésre

Lehetőségek a STROPROCK G lamellák rögzítéséhez:

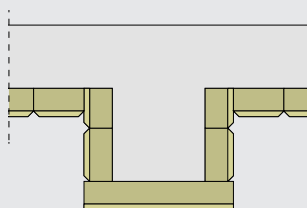
1. lehetőség



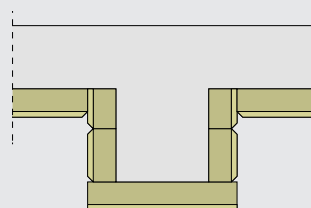
2. lehetőség



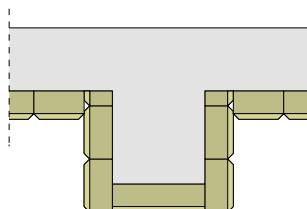
3. lehetőség



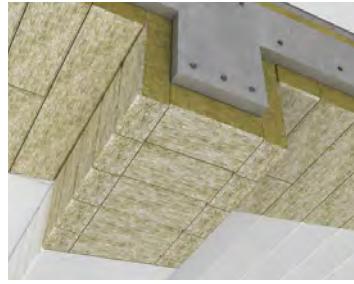
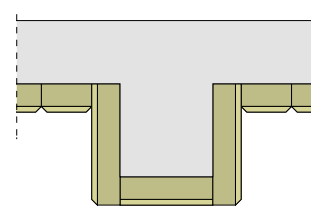
4. lehetőség



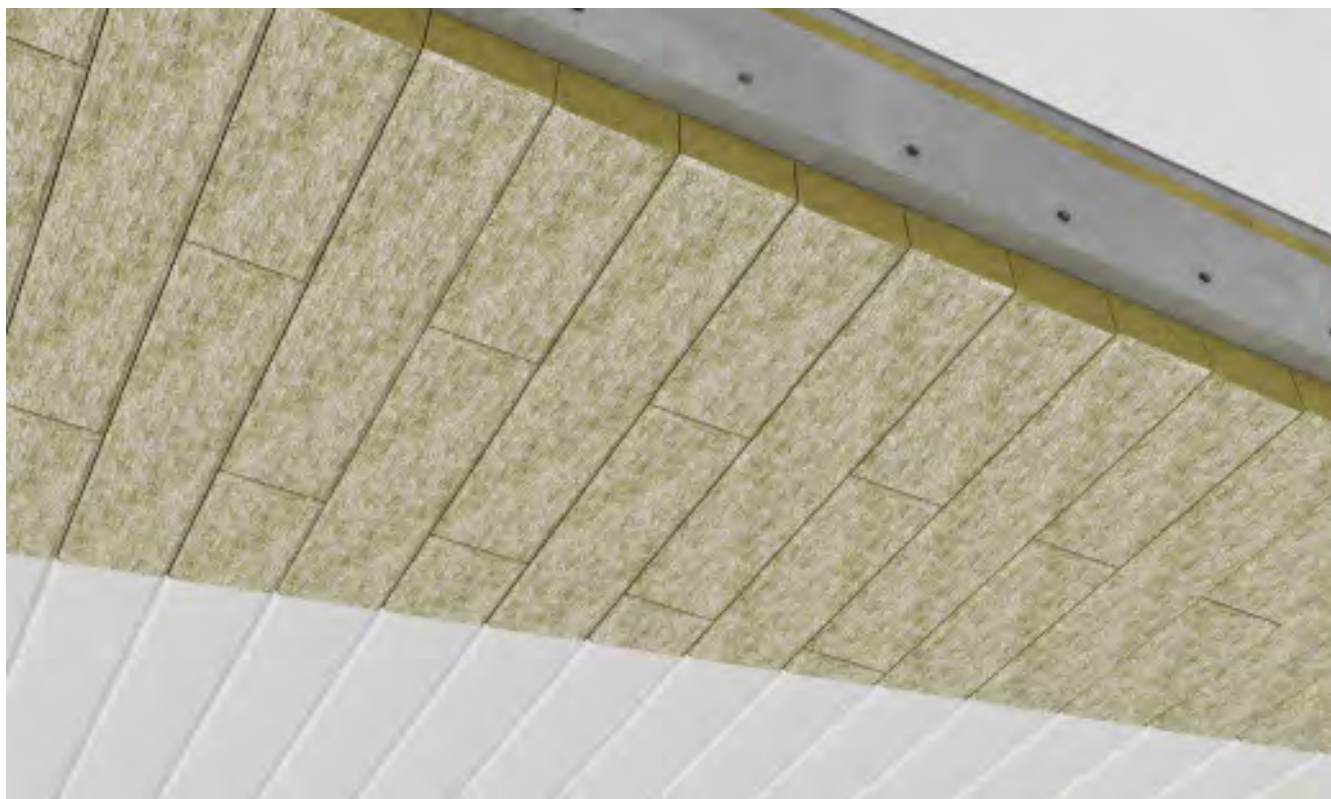
5. lehetőség



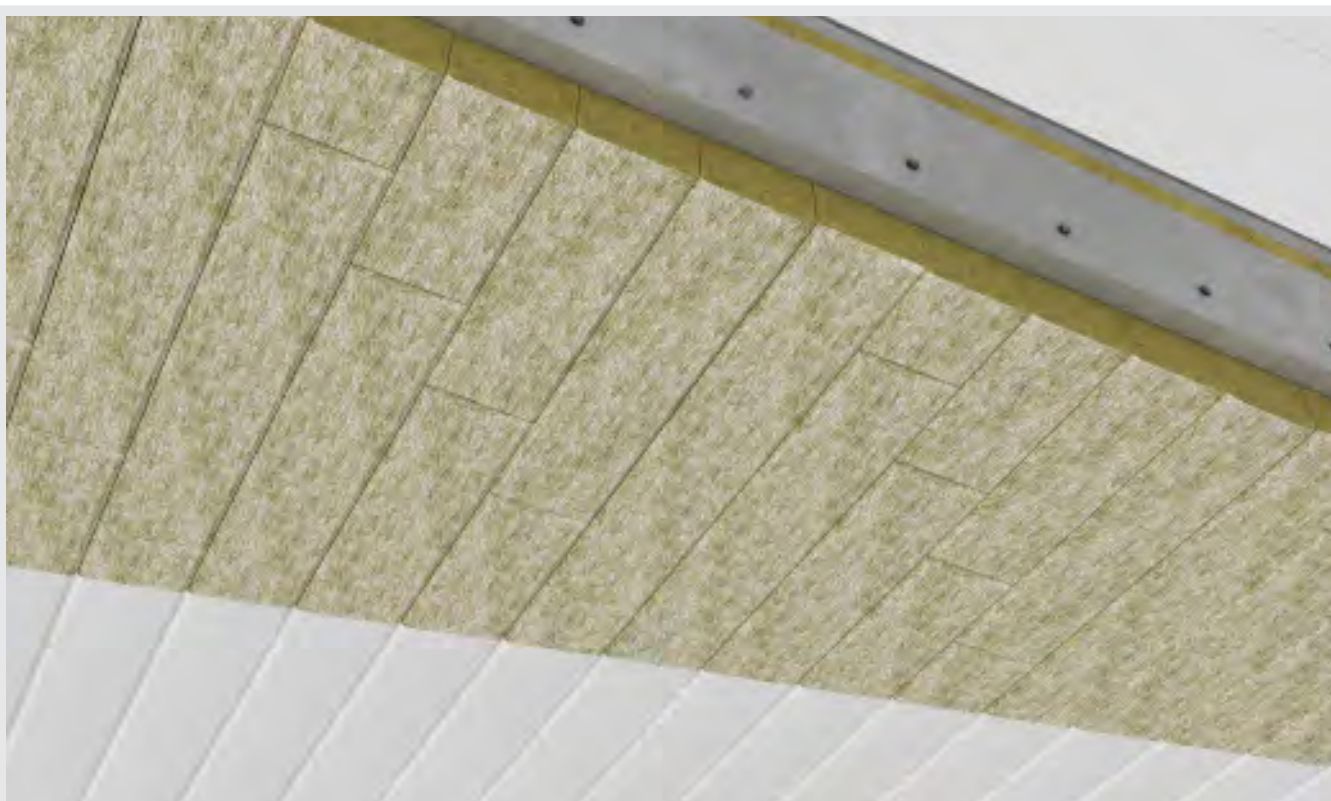
6. lehetőség



**A STROPROCK G lamellák mennyezethez történő rögzítésének lehetőségei:**



**Ragasztás. lamellák felével történő eltolásával (500 mm)**



**Ragasztás a lamellák fokozatos (200 mm-es) eltolásával**



**ROCKWOOL Hungary Kft.**

Budapesti iroda:  
H-1123 Budapest, Alkotás út 39/c.  
tel.: +36 1 225 2400  
fax: +36 1 225 2401  
e-mail: [info@rockwool.hu](mailto:info@rockwool.hu)  
[www.rockwool.hu](http://www.rockwool.hu)