

## PRESTANDEDEKLARATION

No. 0764-CPR-0388 – SE – vs02

1. *Produkttypens unika identifikationskod:*

Rockpanel A2, 8 mm ytskikt Colours, Rockpanel A2, 8 mm ytskikt Ply och Rockpanel A2, 8 mm ytskikt ProtectPlus.

2. *Typ-, parti- eller serienummer eller någon annan beteckning som möjliggör identifiering av byggprodukter i enlighet med artikel 11.4:*

Print på baksidan av skivan

3. *Avsedd användning:*

Vägg- och takbeklädnader inom- och utomhus

4. *Tillverkare*

ROCKWOOL B.V.  
Industrieweg 15  
NL-6045 JG Roermond, Nederländerna  
Tel.: +31 475 353 353

5. *Systemet eller systemen för bedömning och fortlöpande kontroll av byggprodukts prestanda enligt bilaga V:*

System 1, med avseende av europeisk brandklassificering och system 2+ med hänsyn till övriga egenskaper

6. *Europeiska tekniska bedömningsdokumentet:*

EAD 090001-00-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic and inorganic finish and with specified fastening system.

*Europeisk teknisk bedömning:* ETA-24/0910 av den 2026-03-11

*Tekniska bedömningsorganet*

ETA-Danmark A/S  
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Danmark  
Tel.: +45 72 24 59 00  
Fax.: +45 72 24 59 04  
Webbplats: [www.etadanmark.dk](http://www.etadanmark.dk)

*Anmälda organ:*

Materialprüfanstalt für das Bauwesen  
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Tyskland  
Notified Body 0764  
Tel.: +49 511 762 3104  
Fax.: +49 511 762 4001  
Webbplats: [www.mpa-bau.de](http://www.mpa-bau.de)

*och utfärdat:*

**Intyg om kontinuitet för produktens prestanda**  
**No. 0764 – CPR – 0388 av den 2026-03-11**

## 7. Produktegenskaper

Rockpanel A2, 8 mm Colours skivorna är ytbehandlade med en vattenburen primer och en vattenburen kulör färg på ena sidan, i olika kulörer.

Rockpanel A2, 8 mm Ply skivorna är ytbehandlade på ena sidan med en vattenburen primer, i vit färg.

Rockpanel A2, 8 mm ProtectPlus skivorna är ytbehandlade med en vattenburen primer, en vattenburen kulörfärg som har försetts med en extra anti-graffiti klarlack som avslutande skikt/lager. Ytbehandlingen "Woods", "Stones" och "Chameleon" innehåller ett extra lager ovanpå den kulöra färgen. Vid "Textured" har skivans framsida en lätt strukturerad yta med djup mellan produkttoleranserna på +/- 0,5 mm.

De fysiska egenskaperna hos Rockpanel A2, 8 mm specificeras nedan:

Tjocklek	8 mm
Längd, max	3050 mm
Bredd, max	1250 mm
Densitet, nominell	1170 kg/m <sup>3</sup>
Böjhållfasthet	Längd och bredd $f_{05} \geq 27$ N/mm <sup>2</sup>
Elasticitetsmodul	4015 N/mm <sup>2</sup>
Värmeledningsförmåga	0.47 W/(m.K)

I punkt 8 anges prestandan för Rockpanel A2, 8 mm.

## 8. Angiven prestanda

**Tabell 1** – Euroclass klassificering för konstruktioner med Rockpanel A2, 8 mm -skivor

Väsentliga egenskaper		Grundläggande kraven för byggnadsverk BR2 - Säkerhet vid brand		
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 EN 13501-1		
Prestanda				
Fixerings - metod	Ytskikt	Konstruktion	Underkonstruktion i trä	Underkonstruktion i aluminium
Mekanisk fixering	Colours, Ply	Icke-ventilerad. Hålrum fyllt med mineralull	A2-s1,d0 Stängd vågrät fog	
	Colours, Ply, ProtectPlus	Ventilerad med EPDM-tätning på läkt [a] [c]	A2-s2,d0 Öppen fog, 8 mm	
	Colours, ProtectPlus	Ventilerad med EPDM-tätning på läkt och vindstopp för isolering [a] [b]	A2-s1,d0 Öppen fog, 8 mm	
	Colours, ProtectPlus	Ventilerad med vertikala plankor ( $\geq 100$ mm)		A2-s1,d0 Öppen fog, 10 mm
Limmad	Colours, ProtectPlus	Ventilerad med Rockpanel A2 8 mm – remsor på läkt [d]	A2-s1,d0 Öppen fog, 8 mm	

[a]: Tätningen är 15 mm bredare än läkten på båda sidorna

[b]: Vindskyddsskiva är specificerad minst A2-s1,d0 (enligt EN 13501-1) och K110 (enligt EN 13501-2) och placeras mellan läkten och isoleringen.

[c]: Ett membran som andas (minimum klass B-s1,d0 enligt EN 13501-1) kan läggas mellan bärverk och isolering.

[d]: Remsan är 15 mm bredare än läkten på båda sidorna.

## Användningsområde

Produkten har följande användningsområde..

## Euroclass-klassificering

Den klassificering som anges i tabell 1 gäller under följande villkor för slutanvändning:

## Montering

- Mekaniskt fixerad eller limning enligt beskrivning i Tabell 1, på underkonstruktionen i metall eller trä.
- Skivorna har ett underlag bestående av minst 50 mm mineralullsisolering med en densitet på 30-70 kg/m<sup>3</sup> i enlighet med EN 13162 med ett mellanrum mellan skivor och isolering. Se avsnitt Isolering nedan
- Limmad på en underkonstruktion i trä med mekaniskt fixerade Rockpanel-remsor emellan.

#### Underlag:

- Betongväggar, murverk och timmerstomme

#### Isolering:

- Ventilerade konstruktioner: Stommen är täckt med minst 50mm mineralullsisolering med en densitet 30-70 kg/m<sup>3</sup> enligt EN 13162 med ett hålrum på minst 20 mm för metall läkt och 25 mm för träläkt mellan skivorna och isoleringen.
- Icke-ventilerade konstruktioner: Skivorna har ett underlag bestående av minst 40 mm mineralullsisolering med en densitet på 30-70 kg/m<sup>3</sup> mellan läkterna och minst 50 mm med en densitet på 30-70 kg/m<sup>3</sup> bakom läkterna utan mellanrum.
- Ventilerade konstruktioner och fixering med limmet: Panelerna har ett underlag bestående av minst 50 mm mineralullsisolering med en densitet på 30-70 kg/m<sup>3</sup> i enlighet med EN 13162 med ett mellanrum på minst 35 mm mellan paneler och isolering.
- Resultaten gäller även för alla lager av mineralullsisolering av större tjocklek och med samma densitet samt med identisk eller bättre reaktion enligt brandklassificeringen.
- Resultaten gäller även för skivor utan isolering om det underlag som valts i enlighet med EN 13238 är tillverkat av skivor i Euroklass A1 eller A2 (t.ex. fibercementskivor)

#### Underkonstruktion:

- Vertikala läkt i mjukt trä utan flamskyddsbehandling, minsta tjocklek 25 mm.
- Testresultaten gäller även för samma typ av skiva med underkonstruktion i aluminium eller stål.
- Testresultaten gäller även för samma typ av skiva med vertikala LVL-läkt, utan flamskyddsbehandling, minsta tjocklek 27 mm.

#### Infästning:

- Resultaten gäller även för fästnanordningar med högre densitet.
- Testresultaten gäller även för samma typ av skiva fixerad med nitar i samma material som skruvarna och vice versa.

#### Luftspalt:

- Ofylld eller fylld med isolering av stenum med en nominell densitet på 30-70 kg/m<sup>3</sup> enligt EN 13162.
- Djupet på hålrum är minst 20 mm för metall läkt, och 25 mm för träläkt.
- Testresultaten gäller även för andra tjocklekar på luftspalten mellan baksidan av skivan och isoleringen bakom underkonstruktionen

#### Fogar:

- Horisontella fogar kan vara öppna eller stängda med en aluminiumprofil. I händelse av en icke ventilerad konstruktion krävs en EPDM skumremsa (självhäftande baksida) Är nödvändig.
- För underkonstruktion i metall är de vertikala fogarna utan tättningslist.
- För underkonstruktion i trä är de vertikala reglarna utrustade med en EPDM-remsa (Celdex EPDM Soft EP-4530), plat EPDM-remsa (LineFlex EPDM Geomembrane 0.75 mm eller MBE Joint Tape EPDM DF2 – 0,75 mm) eller Rockpanel-remsor.
- Resultaten från ett test med öppen horisontell fog gäller även för samma typ av skiva i tillämpningar med horisontella fogar som sluts med stål- eller aluminiumprofiler.

#### Klassificeringen gäller för följande produktparametrar:

Tjocklek: Nominell 8 mm  
Densitet: Nominell 1170 kg/m<sup>3</sup>

**Tabell 2 – Prestanda – Genomsläpplighet för vattenånga och vatten**

Väsentliga egenskaper		BR3 – Hygien, hälsa och miljö
Egenskap	Angivna värden	Harmoniserade tekniska specifikationer
Genomsläpplighet för vattenånga	A2, 8 mm Colours $s_d < 1.7$ m vid 23°C och 85% RH A2, 8 mm Ply: No performance declared A2, 8 mm ProtectPlus $s_d < 3.2$ m vid 23°C och 85% RH  Konstruktören ska ta hänsyn till de aktuella behoven av ventilation, uppvärmning och isolering för att minimera kondensering under drift.	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 EN ISO 12572 testvillkor B
Genomsläpplighet för vatten	Inkl. fogar för icke-ventilerade tillämpningar: NPD	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11

**Tabell 3 – Prestanda – Utsläpp av farliga ämnen**

Väsentliga egenskaper		BR3 – Hygien, hälsa och miljö
Egenskap	Produktspecifikation	Harmoniserade tekniska specifikationer
Farliga ämnen	Satsen innehåller inte/släpper inte ut de farliga ämnen som specificeras i TR 034 från april 2013*), utom Formaldehydkoncentration 0,0105 mg/m <sup>3</sup> . Formaldehyd klass E1 De fibrer som används är inte potentiellt cancerframkallande Rockpanel-skivor innehåller inga biocider Skivorna innehåller inget flamskyddsmedel Skivorna innehåller inget kadmium	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11

\*) Utöver de specifika punkter som gäller farliga ämnen i denna europeiska tekniska bedömning kan det finnas andra krav på de produkter som faller inom detta tillämpningsområde (t.ex. gällande europeisk lagstiftning och nationella lagar, förordningar och administrativa bestämmelser). För att produkterna ska uppfylla kraven i byggproduktförordningen måste även dessa villkor uppfyllas där detta är tillämpligt.

**Tabell 4a – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel A2, 8 mm-skivor. Underkonstruktion: massivt trä / metall**

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E)			
För serviceklass 2 (se "Anmärkning") och klass "Omedelbar" [c] för belastningens varaktighet För infästningens håldiameter, se tabell 6					
Egenskap	Skivor, 8 mm	Spännvidd i mm [b]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktionsvärde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	<b>Skruv</b> infästning [a][e] med användning av tätningar	600	600	C18 [d]: 433 / 280 / 148 C24 [d]: 433 / 280 / 148	10-5 [c]
	<b>Spik</b> infästning <b>High Performance</b> (35 mm) [e] med användning av tätningar	400	600	C18 [d]: 279 / 271 / 161 C24 [d]: 333 / 271 / 161	10-4 [c]
	<b>Nit</b> infästning i aluminium [e]	600	600	481 / 321 / 193	10
	<b>Skruv</b> infästning i aluminium [e]	600	600	493 / 297 / 152	10-1
	<b>Nit</b> infästning i stål [e]	600	600	463 / 340 / 221	10-2
	<b>Skruv</b> infästning i stål [e]	600	600	416 / 333 / 225	10-3
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$ : $\alpha$ är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen [b] se Tabell 7a och 7b [c] $k_{mod} = 0,90$ i enlighet med tabell 3.1 – "Värden för $k_{mod}$ " SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014; För "serviceklass" 2 ["Externa användningar där delen är skyddad mot direkt väta"] och "klass för belastningens varaktighet" "Omedelbar". [d] Hållfasthetsklass EN 338		[e] För infästnings specifikationer, se tabell Tabell 9a till 9e  Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (3)P): Serviceklass 2 kännetecknas av ett fuktinnehåll i materialen som motsvarar en temperatur på 20 °C och en luftfuktighet i den omgivande luften som överstiger 85 % endast under ett par veckor om året. I serviceklass 2 överstiger det genomsnittliga fuktinnehållet i de flesta mjuka träslag inte 20 %.			

**Tabell 4b** – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel A2, 8 mm-skivor. Underkonstruktion: massivt trä / metall

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E)			
För serviceklass 3 (se "Anmärkning") och klass "Omedelbar" [c] för belastningens varaktighet För infästningens håldiameter, se tabell 6					
Egenskap	Skivor, 8 mm	Spännvidd i mm [b]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktionsvärde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	<b>Skruv</b> infästning [a][e] med användning av tätningar	600	600	C18 [d]: 433 / 280 / 148 C24 [d]: 433 / 280 / 148	10-5 [c]
	<b>Spik</b> infästning <b>High Performance</b> (35 mm) [e] med användning av tätningar	400	600	C18 [d]: 217 / 217 / 161 C24 [d]: 259 / 259 / 161	10-4 [c]
	<b>Nit</b> infästning i aluminium [e]	600	600	481 / 321 / 193	10
	<b>Skruv</b> infästning i aluminium [e]	600	600	493 / 297 / 152	10-1
	<b>Nit</b> infästning i stål [e]	600	600	463 / 340 / 221	10-2
	<b>Skruv</b> infästning i stål [e]	600	600	416 / 333 / 225	10-3
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$ : $\alpha$ är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen [b] se Tabell 7a och 7b [c] $k_{mod} = 0.70$ i enlighet med tabell 3.1 – "Värden för $k_{mod}$ " "SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014; För "serviceklass" 3 ["Externa användningar, fullständig exponering"] och "klass för belastningens varaktighet" "Omedelbar".		[d] Hållfasthetsklass EN 338 [e] För infästningens specifikationer, se tabell Tabell 9a till 9e  Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (4)P): Serviceklass 3 kännetecknas av klimatvillkor som leder till högre fuktinnehåll än i serviceklass 2 (se "Anmärkning" i tabell 4a).			

**Tabell 4c** – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för mekanisk infästning av Rockpanel A2, 8 mm-skivor. Underkonstruktion: massivt trä / metall

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E)			
För serviceklass 2 (se "Anmärkning") och klass "Permanent" [c] för belastningens varaktighet För infästningens håldiameter, se tabell 6					
Egenskap	Skivor, 8 mm	Spännvidd i mm [b]		$X_d = X_k / \gamma_M$ i N Mitten / Kant / Hörn	Tabell i ETA
		a infästning	b skiva		
Konstruktionsvärde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$	<b>Skruv</b> infästning [a][e] med användning av tätningar	600	600	C18 [d]: 396 / 280 / 148 C24 [d]: 425 / 280 / 148	10-5 [c]
	<b>Spik</b> infästning <b>High Performance</b> (35 mm) [e] med användning av tätningar	400	600	C18 [d]: 186 / 186 / 161 C24 [d]: 222 / 222 / 161	10-4 [c]
	<b>Nit</b> infästning i aluminium [e]	600	600	481 / 321 / 193	10
	<b>Skruv</b> infästning i aluminium [e]	600	600	493 / 297 / 152	10-1
	<b>Nit</b> infästning i stål [e]	600	600	463 / 340 / 221	10-2
	<b>Skruv</b> infästning i stål [e]	600	600	416 / 333 / 225	10-3
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$ : $\alpha$ är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen [b] se Tabell 7a och 7b [c] $k_{mod} = 0.60$ i enlighet med tabell 3.1 – "Värden för $k_{mod}$ " "SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014; För "serviceklass" 2 ["Externa användningar där delen är skyddad mot direkt väta"] och "klass för belastningens varaktighet" "Permanent". [d] Hållfasthetsklass EN 338		[e] För infästningens specifikationer, se tabell Tabell 9a till 9e  Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (3)P): Serviceklass 2 kännetecknas av ett fuktinnehåll i materialen som motsvarar en temperatur på 20 °C och en luftfuktighet i den omgivande luften som överstiger 85 % endast under ett par veckor om året. I serviceklass 2 överstiger det genomsnittliga fuktinnehållet i de flesta mjuka träslag inte 20 %.			

**Tabell 5 – Prestanda – Konstruktionsvärde för den axiella belastningen för de mekaniska fästena "A2 8 mm-remsor för limning**

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning					
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E)					
För serviceklass 2 (se "Anmärkning") och klass "Omedelbar" [c] för belastningens varaktighet För infästningens håldiameter, se tabell 6							
Egenskap	Remsor, 8 mm [b] i kombination med	Spännvidd i mm [b]			$X_d = X_k / \gamma_M$ i N		Tabell i ETA
		a <sub>2</sub>	a fäste	b limspår	SE: start/slut på remsan	SM: mitten av remsan	
Konstruktionsvärde för den axiella belastningen $X_d = X_k / \gamma_M$ [c]	Skruv fäste och mellanliggande remsor [a][e]	≥ 50	400	600	C18 [d]: 203 C24 [d]: 203	C18 [d]: 280 C24 [d]: 280	10-8
	Skruv fäste och slutremsor eller fogremsor [a][e]	≥ 50	400	600	C18 [d]: 203 C24 [d]: 203	C18 [d]: 280 C24 [d]: 280	10-7
	Spik HP fäste och mellanliggande remsor [e]	≥ 50	300	600	C18 [d]: 164 C24 [d]: 164	C18 [d]: 271 C24 [d]: 271	10-10
	Spik HP fäste och slutremsor [b] [e]	≥ 50	300	600	C18 [d]: 198 C24 [d]: 198	C18 [d]: 271 C24 [d]: 271	10-9
Remsor för underkonstruktion i trä:		Placerade på vertikale fogar			placerade på slutfogar eller mellan fogar		
[a] med $\alpha \geq 30^\circ$ : $\alpha$ är vinkeln mellan skruvaxeln och fiberriktningen							
[b] fasta punkter mitt på remsan							
[c] $k_{mod} = 0.90$ tabell 3.1 SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 För serviceklass 2 [Externa användningar där delen är skyddad mot direkt väta] och klass "Omedelbar" för belastningens varaktighet							
[d] Hållfasthetsklass EN 338							
[e] för fästernas specifikationer, se tabell 9d i 9e							
Anmärkning (enligt SS-EN 1995-1-1:2004/A2:2014 §2.3.1.3 (3)P): Serviceklass 2 kännetecknas av ett fuktinnehåll i materialen som motsvarar en temperatur på 20 °C och en luftfuktighet i den omgivande luften som överstiger 85 % endast under ett par veckor om året. I serviceklass 2 överstiger det genomsnittliga fuktinnehållet i de flesta mjuka träslag inte 20 %.							

**Tabell 6 – Prestanda för mekanisk infästning – håldiameter för A2 8 mm plattor**

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11			
Typ av fixering [a]	Fast hål	Rörligt hål	Slitsat hål	Skivans mått under beaktande	
Skruv infästning av trä	3.2	6.0	3.4 * 6.0	1200 * 3050	
Spik infästning High Performance	2.5	3.8	2.8 * 4.0	1200 * 2420	
Nit infästning	5.1	8.0	5.1 * 8.0	1200 * 3050	
Skruv infästning i aluminium [b]	5.8	10.0	n.a.	1200 * 3050	
Skruv infästning i stål	4.3	8.0	4.3 * 8.0	1200 * 3050	

[a] För infästningarnas specifikationer, se tabell Tabell 9a till 9e.

[b] Den självborrande skruven för aluminium ska alltid fastgöras med 2 fasta punkter (fix punkter) på samma horisontella nivå, max bredd 600 mm.

**Tabell 7a** – Prestanda för infästning enligt tabell 4, 5 och 6 med nödvändiga avstånd mellan kanterna, maxavstånd och horisontell montering av skivorna

Väsentliga egenskaper		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 Tabell 7 och fig. 2			
	FP/SP [b]	"Fast hål" FP och "slitsade hål" SP (enligt Tabell 6) mitt på den vertikala delen av skivan. Övriga fästpunkter är "rörliga punkter"			
	$l_m$	maxlängd 3050 mm			
	$l_{mv}$	"rörlig längd" $\leq 1510$ mm			
	$l_b$	Skivans längd			
	$b_2$	Max. 400 mm; $b_2$ kring mitten av skivans längd $l_b$			
	FPM [b]	Skapa en fast punkt genom användning av FPM-hylsa			
	Placering av infästning: M: mitten av skivan E: skivans kant C: hörnet av skivan				
	Typ av fixering	$b_{max}$	$a_{max}$	$a_1$	$a_2$
	Nit [a]	600	600	$\geq 20$	$\geq 50$
	Skruv i metall	600	600	$\geq 20$	$\geq 50$
Skruv i trä	600	600	$\geq 15$	$\geq 50$	
Spik HP	600	400	$\geq 15$	$\geq 50$	
Lim	600	Kontinuerligt applicerat triangelformat limspår på 9 mm			
Användning av hylsor för Nitfixering		Borrhål enligt Tabell 6		Hylsa	
Underkonstruktion i aluminium	FPM – hylsa [a] [b]	8 mm		$\varnothing 8 \times 7,5$ – borra hål $\varnothing 5,1$	
	FP - "Fast punkt" FP (enligt Tabell 6) i mitten av plattans vertikala kant				

[a]: För korrekt fixering (SP, FP och SPM) ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

[b]: Underkonstruktion i aluminium

**Tabell 7b** – Prestanda för infästning enligt tabell 4, 5 och 6 med nödvändiga avstånd mellan kanterna, maxavstånd och vertikal montering av skivorna.

<b>Väsentliga egenskaper</b>		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
<b>Harmoniserade tekniska specifikationer</b>		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11 Tabell 7 och fig. 2	
		FP/SP [b]	"Fasta punkter" FP och "slitsade punkter" SP (enligt Tabell 6) mitt på den vertikala delen av plattan
		FPM [b]	Fast punkt i form av en FPM-hylsa
		SPM [b]	Slitsat hål i form av en sidohylsa
		Övriga fästpunkter är "rörliga punkter"	
		$l_b$	Skivans längd
		$l_{b2}$	Ca $l_b / 2$
		$b_3$	max. 400 mm
		$b_4$	max. 600 mm
<b>Användning av hylsor för Nitfixering</b>		<b>Borrhål enligt Tabell 6</b>	<b>Hylsa</b>
Underkonstruktion i aluminium	FPM – hylsa [a] [b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – borra hål Ø5.1
	SPM – sidohylsa [a][b]	8 mm	Ø8 x 7,5 – borra hål Ø5.1 x 6.2

[a]: För korrekt fixering (inklusive SP, SPM, FP och FPM) ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

[b]: Underkonstruktion i aluminium

**Tabell 8** – Prestanda, skjuvhållfasthet för mekaniska fästen

<b>Väsentliga egenskaper</b>		BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning	
<b>Harmoniserade tekniska specifikationer</b>		ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11	
Karakteristisk skjuvhållfasthet för mekaniska fästen Medelvärden	<b>Fixerings</b>	<b>Brottlast</b>	<b>Deformation</b>
	Nit infästning i aluminium	2718 N	3.3 mm
	Skruv infästning i aluminium	2347 N	4.0 mm
	Nit infästning i stål	2913 N	2.9 mm
	Skruv infästning i stål	2293 N	2.2 mm
	Skruv infästning av trä	2254 N	7.1 mm
	Spik infästning High Performance	1423 N	7.5 mm

**Tabell 9a** – Specifikationer för mekanisk infästning – nitarna i aluminium eller rostfritt stål [e]

	SFS Aluminium [d]	SFS Rostfritt stål A4 [a] [b]	MBE Aluminium [d]	MBE Rostfritt stål [a] [b]
Kod	AP14-50180-S	SSO-D15-50180	FN-AI5-5x18 K14	FN-A4-5x18 K15
Stomme	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i enlighet med EN 755-2	Rostfritt stål Materialnummer 1.4578 i enlighet med EN 10088	Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) i enlighet med EN 755-2	Rostfritt stål Materialnummer 1.4578 i enlighet med EN 10088
Dorn	Rostfritt stål Materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål Materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088	Rostfritt stål materialnummer 1.4541 i enlighet med EN 10088
Drag hållfasthet	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1882 \text{ N}$	$F_{u,5} = 1339 \text{ N}$
$d^1$	5	5	5	5
$d^2$	14	15	14	15
$d^3$	2.7	3.25	2.7	3.25
L	18	18	18	18
k	1.5	1.5	1.5	1.5
Profil	Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$	Stål $t \geq 1.0 \text{ mm}$	Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$	Stål $t \geq 1.0 \text{ mm}$

[a]: Den minsta tjockleken för de vertikala stålprofilerna är 1,0 mm. Stålkvaliteten är S280GD +Z EN 10346 nummer 1.0250 (eller likvärdig för kallformning).

[b]: Den minsta tjockleken för de vertikala stålprofilerna är 1,5 mm. Stålkvaliteten är EN 10025-2:2004 S235JR nummer 1.0038. För minsta tjocklek på belägningen, se [c].

[c]: Den minsta tjockleken på belägningen (Z eller ZA) bestäms av korrosionsfaktorn (mängd korrosionsförlust i tjocklek per år) som påverkas av de aktuella utomhusförhållandena. The International Zinc association kan konsulteras för mer information.

Belägningens beteckning (klassificering som bestämmer belägningens massa) ska överenskommas mellan uppdragstagaren och fastighetsägaren. Alternativt kan en varmförzinkad beläggning enligt EN ISO 1461 användas.

[d]: Aluminiummaterialet är AW-6060 i enlighet med EN 755-2. Värdet  $R_m/R_{p0,2}$  är  $\geq 170/140$  för profil T6 och  $\geq 195/150$  för profil T66

[e]: För korrekt fixering ska ett nitverktyg med ett avståndsverktyg för nitarna (t.ex. 0,3 mm) användas.

**Tabell 9b** – Specifikationer för mekanisk infästning – Självborrande skruv för aluminium

A4 rostfritt stål i enlighet med EN ISO 3506 - kod: SDA4-D15-CS10/8-5.8x29-A4	
Skruvlängd: 29 mm	
Spännområde: 9.8 – 11.0 mm [a]	

[a]: Den minsta tjockleken på aluminiumprofilerna är 1,8 mm.

**Tabell 9c – Specifikationer för mekanisk infästning – Självborrande skruv för stål**

<p><b>Självborrande skruv för stål – kod JT6-FR-3-5,5 x L</b></p> <p>Skruvlängd 25 mm: Spännområde 9 mm</p> <p>Skruvlängd 35 mm: Spännområde 19 mm</p>	

**Tabell 9d – Specifikationer för mekanisk infästning.**

<p><b>Ringspik – High Performance (HP) 2,7/3,1 x 35 mm</b></p> <p>Rostfritt stål i enlighet med EN 10088 - materialnummer 1.4401 eller 1.4578</p> <p>Definitioner i enlighet med EN 14592:2008+A1:2012</p>	
<p><math>d_n = 2,7 \pm 0,1</math></p> <p><math>d_1 = 3,1 \pm 0,1</math></p> <p><math>l_n = 35 \pm 1,0</math></p> <p><math>l_2 = 28 \pm 1,0</math></p> <p><math>l_g = 25 \pm 1,0</math></p> <p><math>l_p = 3 \pm 0,5</math></p> <p><math>d_h = 6 \pm 0,2</math></p> <p><math>h_t = 0,9 \pm 0,1</math></p>	

**Tabell 9e – Specifikationer för mekanisk infästning – Torx skruvar för trä.**

<p><b>Torx skruvar 4.5 x 35 mm</b></p> <p>Rostfritt stål i enlighet med EN 10088 - materialnummer 1.4401 eller 1.4578</p> <p>Definitioner i enlighet med EN 14592:2008+A1:2012</p>	
<p><math>d = 4.3 - 4.6</math></p> <p><math>d_s = 3.3 - 3.4</math></p> <p><math>d_h = 9.6 - 0.4</math></p> <p><math>l = 35 - 1.25</math></p> <p><math>l_g = 26.25 - 28.5</math></p>	

**Tabell 10 – Prestanda för Bostik S970 Paneltack S lim och Foam tape – ursprunglig draghållfasthet**

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11			
	Villkor	Kontaktytor – på plattans baksidan	Egenskap N/mm <sup>1</sup>	Design N/mm <sup>1</sup>
Bostik S970 Paneltack S lim [a] [b]	-40°C, -20°C, +23°C och +80°C	Remсор med ProtectPlus	$X_k = 9.45$	$X_d = 2.36$
		Remсор med Colours	$X_k = 10.75$	$X_d = 2.69$
		Aluminium	$X_k = 7.80$	$X_d = 1.95$
Foam tape [a]	+23°C	Remсор med ProtectPlus	$X_k = X_d = 2.03$	
		Remсор med Colours	$X_k = X_d = 2.14$	
		Aluminium	$X_k = X_d = 2.93$	

[a]: För den partiella lastfaktorn ska  $\gamma_F = 1,5$  användas

[b]: Partiell faktor för materialegenska  $\gamma_M = 4$  (böjning orsakad av vindbelastning)

**Tabell 11 – Prestanda för Bostik S970 Paneltack S lim och Foam tape – ursprunglig draghållfasthet**

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning			
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11			
	Villkor	Kontaktytor – på plattans baksidan	Egenskap N/mm <sup>1</sup>	Design N/mm <sup>1</sup>
Bostik S970 Paneltack S lim [a] [b]	-40°C, -20°C, +23°C och +80°C	Remсор med ProtectPlus	$X_k = 2.49$	$X_d = 0.062$
		Remсор med Colours	$X_k = 2.49$	$X_d = 0.062$
		Aluminium	$X_k = 1.99$	$X_d = 0.050$
Foam tape [a] [c]	+23°C	Remсор med ProtectPlus	$X_k = X_d = 1.17$	
		Remсор med Colours	$X_k = X_d = 1.17$	
		Aluminium	$X_k = X_d = 0.75$	

[a]: För den partiella lastfaktorn ska  $\gamma_F = 1,5$  användas

[b]: Partiell faktor för materialegenska  $\gamma_M = 40$  (skjuvspänning orsakad av permanent belastning)

[c]: Partiell faktor för materialegenska  $\gamma_M = 1$  (skjuvspänning orsakad av tillfällig belastning)

**Tabell 12 – Prestanda för Bostik S970 Paneltack S lim – skjuvspänning: angiven deformation**

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11		
	Villkor	Kontaktytor – på plattans baksidan	Deformation [%]
Bostik S970 Paneltack S lim	-40°C, -20°C, +23°C och +80°C	Remсор med ProtectPlus och Colours	348 – 871 %
		Aluminium	331 – 718 %

**Tabell 13 – Prestanda för Bostik S970 Paneltack S lim – Karakteristisk draghållfasthet**

Väsentliga egenskaper	Aspekter av hållbarhet och servicebarhet		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11		
	Kontaktytor – på plattans baksidan	Prestanda N/mm <sup>1</sup>	
		21 dagar	42 dagar
Nedsänkning i vatten utan UV	Remсор med ProtectPlus och Colours	$X_k = 8.10$	$X_k = 7.42$
	Aluminium	$X_k = 6.02$	$X_k = 5.82$

**Tabell 14 – Prestanda för Bostik S970 Paneltack S lim – Karakteristisk draghållfasthet**

Väsentliga egenskaper	Aspekter av hållbarhet och servicebarhet	
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11	
	Kontaktytor – på plattans baksidan	Prestanda N/mm <sup>1</sup>
Fukt och NaCl	Aluminium	$X_k = 8.03$
Fukt och SO <sub>2</sub>	Aluminium	$X_k = 8.68$

**Tabell 15 – Prestanda gällande slaghållfasthet**

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11		
		<i>Underkonstruktion</i>	<i>Kategori</i>
Skivor utan horisontell fog		Trä	III
		Metall	III
Skivor med en tillgänglig horisontell fog som är känslig för slag		Trä	III
		Metall	III

**Tabell 16 – Prestanda gällande måttstabilitet**

Väsentliga egenskaper	BR4 – Säkerhet och tillgänglighet vid användning		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11		
		<i>Längd</i>	<i>Bredd</i>
Akkumulerad måttförändring [a]		0.072 %	0.072 %

[a] Följaktligen ska fogens minsta vidd vara 3 mm, helst 5 mm

**Tabell 17 – Beständighet mot hygrotermala cykler och exponering för Xenon-bågljus**

Väsentliga egenskaper	Aspekter av hållbarhet och servicebarhet		
Harmoniserade tekniska specifikationer	ETA-24/0910 utfärdat den 2026-03-11		
		<i>Prestanda</i>	
Beständighet mot hygrotermala cykler		Godkänt	
Beständighet mot Xenon-bågljus EOTA TR010-klimatklass S (teknisk rapport 010) 5 000 timmars artificiell väderpåverkan	Finish 'Colours'	ISO 105 A02: 3-4 eller bättre	
	Finish 'Ply'	No performance declared	
	Finish 'ProtectPlus'	ISO 105 A02: 4 eller bättre	

9. Prestandan hos produkten ovan överensstämmer med angiven prestanda. Denna prestandadeklaration har utfärdats i enlighet med förordning (EU) nr 305/2011 och uteslutande på ovan nämnda tillverkares ansvar

Undertecknat för tillverkaren av

ROCKWOOL B.V.  
E. de Wolf  
Managing Director

Ort: Roermond,  
Nederländerna

:

11-05-2026

Prestandadeklaration i enlighet med kommissionens delegerade förordning (EU) nr 574/2014 av den 21 februari 2014 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EU) nr 305/2011 vad gäller bilaga III om den förlaga som ska användas för upprättandet av en prestandadeklaration för byggprodukter, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/EN/TXT/?uri=celex%3A32014R0574>, OJ L 159, 28.5.2014, s. 41–46