

DÉCLARATION DES PERFORMANCES

No. 0764-CPR-0388 – BE – FR – vs02

1. Code d'identification unique du produit type:

Rockpanel A2, 8 mm finition Colours, Rockpanel A2, 8 mm finition Ply et Rockpanel A2, 8 mm finition ProtectPlus.

2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4

Impression sur la face arrière du panneau.

3. Usage ou usages prévus:

Finitions intérieures et extérieures des murs et des plafonds

4. Fabricant

ROCKWOOL B.V.
Industrieweg 15
NL-6045 JG Roermond, Pays-Bas
Tel.: +31 475 353 353

5. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V: (modifiés par: OJ L 157, 27.5.2014, p. 76–79):

Système 1 pour la réaction au feu et système 2+ pour les autres caractéristiques

6. Document d'évaluation européen:

EAD 090001-00-0404 for Prefabricated compressed mineral wool boards with organic and inorganic finish and with specified fastening system.

Évaluation technique européenne: ETA-24/0910 du 2026-03-11

Organisme d'évaluation technique

ETA-Danmark A/S
Göteborg Plads 1, DK-2150 Nordhavn, Danemark
Tel.: +45 72 24 59 00
Fax.: +45 72 24 59 04
Internet: www.etadanmark.dk

Organisme notifié:

Materialprüfanstalt für das Bauwesen
Nienburger Strasse 3, D-30167 Hannover, Allemagne
Notified Body 0764
Tel.: +49 511 762 3104
Fax.: +49 511 762 4001
Internet: www.mpa-bau.de

et a délivré un:

Certificat de Constance des Performances
No. 0764 – CPR – 0388 du 2026-03-11

7. Caractéristiques du produit

La surface des panneaux Rockpanel A2, 8 mm Colours est traitée avec des couches de peinture polymère en émulsion aqueuse d'un côté, dans une gamme de couleurs.

La surface des panneaux Rockpanel A2, 8 mm Ply est traitée avec des couches de primaire polymère en émulsion aqueuse d'un côté, de couleur blanc.

La surface des panneaux Rockpanel A2, 8 mm ProtectPlus est traitée avec des couches de peinture polymère en émulsion aqueuse d'un côté, avec en complément, une couche d'enduit transparent anti-graffiti supplémentaire sur la peinture de couleur. Les finitions "Woods", "Stones" et "Chameleon" et contiennent une couche de design supplémentaire par-dessus la peinture colorée. Dans le cas de "Textured", la face avant du panneau présente une surface légèrement structurée avec des profondeurs comprises dans les tolérances du produit de +/- 0,5 mm.

Les caractéristiques physiques de Rockpanel A2, 8 mm sont indiquées ci-dessous :

| | |
|-------------------------|---|
| Épaisseur nominale | 8 mm |
| Longueur maxi | 3050 mm |
| Largeur maxi | 1250 mm |
| Densité nominale | 1170 kg/m ³ |
| Résistance à la flexion | longueur et largeur $f_{05} \geq 27 \text{ N/mm}^2$ |
| Module d'élasticité | $m(E) \geq 4015 \text{ N/mm}^2$ |
| Conductivité thermique | 0.47 W/(m·K) |

La clause 8 contient les performances de Rockpanel A2, 8 mm.

8. Performances déclarées

Tableau 1 – Classification Euroclass de différentes constructions avec des panneaux Rockpanel

| Caractéristiques essentielles | | Exigences fondamentales applicables aux ouvrages de construction BR2 – Sécurité en cas d'incendie | | |
|---------------------------------------|------------------------------|---|---|--|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 EN 13501-1 | | |
| Performances | | | | |
| Méthode de fixation | Finition | Application | Ossature en bois | Ossature en métallique |
| Fixation mécanique | Colours, Ply | Non ventilé. Cavité remplie de laine minérale | A2-s1,d0 joint horizontal fermé | |
| | Colours, Ply, ProtectPlus | Ventilé avec une bande EPDM sur les chevrons [a] [c] | A2-s2,d0 joint horizontal ouvert 8 mm | |
| | Colours, ProtectPlus | Ventilé avec une bande EPDM sur les chevrons un coupe-vent devant l'isolation [a] [b] | A2-s1,d0 joint horizontal ouvert 8 mm | |
| | Colours, ProtectPlus | Ventilée, largeur de pose des planches $\geq 100 \text{ mm}$ | | A2-s1,d0 joint horizontal ouvert 10 mm |
| Collage | Colours, ProtectPlus | Ventilé avec des bandes Rockpanel A2 8 mm sur les chevrons [d] | A2-s1,d0 joint horizontal ouvert 8 mm | |

[a] largeur de la bande EPDM dépassant de 15 mm le chevron en largeur des 2 côtés

[b]: Le coupe-vent a les propriétés minimales A2-s1,d0 (selon EN 13501-1) et K₁10 (selon EN 13501-2) et est prévu entre la structure arrière et l'isolation.

[c]: Une pare pluie HPV (classe minimale B-s1,d0 selon EN 13501-1) peut être ajouté entre l'ossature et l'isolation.

[d]: largeur de la bande Rockpanel dépassant de 15 mm le chevron en largeur de 2 côtés.

Domaine d'application

Le domaine d'application suivant s'applique.

Classification Euroclass

La classification indiquée dans le Tableau 1 est valable pour les conditions suivantes d'utilisation finale:

Montage:

- Fixation selon la description en Tableau 1, sur une ossature bois ou métallique.

- Les panneaux sont adossés à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m³ conformément à EN 13162 avec un vide entre les panneaux et l'isolation (fixation mécanique). Voir la section Isolation ci-dessous.
- Collé sur des bandes Rockpanel, où les bandes sont fixées mécaniquement à la latte en bois.

Supports:

- Murs en béton, murs maçonnés, structure en bois

Isolation:

- Constructions ventilées : Les chevrons sont adossés à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m³ conformément à EN 13162 avec un vide entre les panneaux et l'isolation de 25 mm mini
- Constructions non-ventilées : Les panneaux sont adossés à une isolation en laine minérale de 40 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m³ entre les chevrons et de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m³ derrière les chevrons sans vide ventilé. Ensuite, derrière l'ossature se trouve une isolation en laine minérale d'au moins 50 mm d'une densité de 30 à 70 kg/m³ accordance EN 13162
- Constructions ventilée et méthode de fixation adhésive : Les panneaux sont adossés à une isolation en laine minérale de 50 mm minimum ayant une densité de 30-70 kg/m³ conformément à EN 13162 avec un vide de 35 mm mini entre les panneaux et l'isolation.
- Les résultats sont également valables pour toute épaisseur plus importante de la couche d'isolation en laine minérale de la même densité et d'une classification identique ou meilleure de réaction au feu.
- Les résultats s'appliquent également aux panneaux sans isolation, si le support choisi selon la norme EN 13238 est constitué d'un panneau d'Euroclasse A1 ou A2 (par exemple panneaux en fibres-ciment).

Ossature:

- Chevrons verticaux en bois tendre sans traitement de retardement du feu, épaisseur de 25 mm minimum.
- Les résultats d'essais sont également valables pour le même type de panneau avec une ossature en aluminium ou acier.
- Les résultats d'essais sont également valables pour le même type de panneau avec montants Lamibois (LVL) verticaux, sans traitement de retardement du feu, d'une épaisseur minimale de 27 mm.

Fixations:

- Les résultats sont également valables en cas d'utilisation de distances de montage plus petites.
- Les résultats d'essais sont également valables pour le même type de panneau fixé par des rivets fabriqués du même matériau que les vis et vice-versa.

Vide:

- Remplis ou non-remplis avec un isolant en laine minérale d'une densité nominale de 30-70 kg/m³ conformément à EN 13162
- La profondeur du vide est de 20 mm minimum pour une ossature métallique et 25 mm pour l'ossature bois.
- Les résultats d'essais sont également valables pour une largeur de vide ventilé plus importante entre l'arrière du panneau et l'isolation derrière l'ossature.

Joints:

- Les joints horizontaux peuvent être ouverts ou fermés par des profilés en aluminium. Pour les profilés verticaux métalliques, les joints verticaux sont sans support de joint. Pour l'ossature bois, les lattes verticales sont dotées d'un joint en mousse EPDM (épaisseur non compressive de 3 mm).
- Dans l'ossature métalliques, les joints verticaux se font sans bande de joint en mousse.
- Dans l'ossature en bois, les joints verticaux sont équipés d'une bande de joint en mousse EPDM (Celdex EPDM Soft EP-4530), bande de joint plate EPDM (LineFlex EPDM Geomembrane 0.75 mm ou MBE Joint Tape EPDM DF2 – 0,75 mm) ou bandes de Rockpanel.
- Le résultats d'un essai avec un joint horizontal ouvert est également valable pour le même type de panneau utilisé dans des applications avec des joints horizontaux fermés par des profilés en acier ou aluminium.

La classification est également valable pour les paramètres de produit suivants:

Épaisseur: Nominale 8 mm
 Densité : Nominale 1170 kg/m³

Tableau 2 – Performances – Perméabilité à la vapeur d'eau et perméabilité à l'eau

| Caractéristiques essentielles | | BR3 – Hygiène, santé et environnement |
|--------------------------------|--|--|
| Caractéristique | Valeurs déclarées | Spécifications techniques harmonisées |
| Perméabilité à la vapeur d'eau | A2, 8 mm Colours $s_d < 1.7$ m à 23°C et HR 85% A2, 8 mm Ply: No performance declared A2, 8 mm ProtectPlus $s_d < 3.2$ m à 23°C et HR 85% Le concepteur tiendra compte des besoins pertinents de ventilation, de chauffage et d'isolation afin de minimiser la condensation en service. | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 EN ISO 12572 condition d'essais B |
| Perméabilité à l'eau | Jointes comprises pour des applications non-ventilées. Absence de performances fixées | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 |

Tableau 3 – Performances- Libération de substances dangereuses

| Caractéristiques essentielles | | BR3 – Hygiène, santé et environnement |
|---|--|---------------------------------------|
| Caractéristique | Spécification du produit | Spécifications techniques harmonisées |
| Influence sur la qualité de l'air et libération de substances dangereuses dans le sol et dans l'eau | Le kit ne contient/libère pas de substances dangereuses spécifiées dans TR 034, datant d'avril 2013*), à l'exception de concentration de Formaldéhyde de 0,0105 mg/ m ³ . Formaldéhyde classe E1 Les fibres utilisées ne sont potentiellement pas cancérogènes Aucun biocide n'est utilisé dans les panneaux Rockpanel. Aucun retardateur de flamme n'est utilisé dans les panneaux Cadmium non utilisé dans les panneaux. | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 |

**) En plus des clauses spécifiques relatives aux substances dangereuses contenues dans l'Evaluation technique européenne, d'autres exigences peuvent s'appliquer aux produits couverts par son étendue (p.ex. la législation européenne transposée et des lois, des règlements et dispositions administrative nationaux). Afin de correspondre aux dispositions de la Directive des Produits de Construction de l'UE, ces exigences doivent également être respectées lorsqu'elles s'appliquent.*

Tableau 4a – Performances - Valeur de calcul de la charge axiale pour la fixation mécanique de panneaux Rockpanel A2 de 8 mm - Ossature : bois massif / ossature métallique

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | | |
|---|--|--|-----------|--|------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E) | | | |
| Pour la classe de service 2 (voir « Remarque ») et la classe de durée de charge « instantané » [c] Pour les diamètres des points de fixation voir tableau 6 | | | | | |
| Caractéristique | Panneaux 8 mm | Portée en mm [b] | | $X_d = X_k / \gamma_M$ en N Milieu / Bord / Angle | Tableau dans ETA |
| | | a fixation | b panneau | | |
| Valeur de calcul de la charge axiale $X_d = X_k / \gamma_M$ | Fixation vis [a][e] avec utilisation de joints d'étanchéité | 600 | 600 | C18 [d]: 433 / 280 / 148 C24 [d]: 433 / 280 / 148 | 10-5 [c] |
| | Fixation clou Haute Performance (35 mm) [e] avec utilisation de joints d'étanchéité | 400 | 600 | C18 [d]: 341 / 271 / 161 C24 [d]: 383 / 271 / 161 | 10-4 [c] |
| | Fixation rivet pour aluminium [e] | 600 | 600 | 481 / 321 / 193 | 10 |
| | Fixation vis pour aluminium [e] | 600 | 600 | 493 / 297 / 152 | 10-1 |
| | Fixation rivet pour acier [e] | 600 | 600 | 463 / 340 / 221 | 10-2 |
| | Fixation vis pour acier [e] | 600 | 600 | 416 / 333 / 225 | 10-3 |
| [a] avec $\alpha \geq 30^\circ$: α est l'angle entre l'axe de la vis et le sens du grain [b] voir Tableau 7a et 7b [c] $K_{mod} = 1,10$ conformément à Tableau 3.1 - « Valeurs de K_{mod} Selon NBN EN 1995-1-1+C1+A1 :2015 / NB ; Pour la classe de service 2 et « classe de durée de charge » « Instantané » [d] Classe de résistance EN 338 | | [e] Pour la spécification des fixations voir Tableau 9a à 9e. Remarque (selon NBN EN 1995-1-1+C1+A1 :2015 §2.3.1.3 (3)P) : Classe de service 2 se caractérise par une teneur en humidité dans des matériaux correspondant à une température de 20°C et l'humidité relative ambiante ne dépassant les 85 % que pour quelques semaines par an. Dans la classe de service 2 la teneur en humidité moyenne dans la plupart des bois tendres ne dépassera pas 20 %. | | | |

Tableau 4b – Performances - Valeur de calcul de la charge axiale pour la fixation mécanique de panneaux Rockpanel A2 de 8 mm - Ossature : bois massif / ossature métallique

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | | |
|--|--|--|-----------|--|------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E) | | | |
| Pour la classe de service 3 (voir « Remarque ») et la classe de durée de charge « instantané » [c] Pour les diamètres des points de fixation voir tableau 6 | | | | | |
| Caractéristique | Panneaux 8 mm | Portée en mm [b] | | $X_d = X_k / \gamma_M$ en N Milieu / Bord / Angle | Tableau dans ETA |
| | | a fixation | b panneau | | |
| Valeur de calcul de la charge axiale $X_d = X_k / \gamma_M$ | Fixation vis [a][e] avec utilisation de joints d'étanchéité | 600 | 600 | C18 [d]: 433 / 280 / 148 C24 [d]: 433 / 280 / 148 | 10-5 [c] |
| | Fixation clou Haute Performance (35 mm) [e] avec utilisation de joints d'étanchéité | 400 | 600 | C18 [d]: 279 / 217 / 161 C24 [d]: 333 / 271 / 161 | 10-4 [c] |
| | Fixation rivet pour aluminium [e] | 600 | 600 | 481 / 321 / 193 | 10 |
| | Fixation vis pour aluminium [e] | 600 | 600 | 493 / 297 / 152 | 10-1 |
| | Fixation rivet pour acier [e] | 600 | 600 | 463 / 340 / 221 | 10-2 |
| | Fixation vis pour acier [e] | 600 | 600 | 416 / 333 / 225 | 10-3 |
| [a] avec $\alpha \geq 30^\circ$: α est l'angle entre l'axe de la vis et le sens du grain [b] voir Tableau 7a et 7b [c] $k_{mod} = 0,90$ conformément à Tableau 3.1 - « Valeurs de k_{mod} Selon' NBN EN 1995-1-1+C1+A1:2015 / NBI; Pour la classe de service 3 et « classe de durée de charge » « Instantané ». [d] Classe de résistance EN 338 | | [e] Pour la spécification des fixations voir Tableau 9a à 9e. Remarque (selon NBN EN 1995-1-1+C1+A1:2015 §2.3.1.3 (3)P): Classe de service 3 se caractérise par des conditions climatiques avec des teneurs supérieures en humidité que dans la classe de service 2 (comparez à la Remarque dans le Tableau 4a). | | | |

Tableau 4c – Performances - Valeur de calcul de la charge axiale pour la fixation mécanique de panneaux Rockpanel A2 de 8 mm - Ossature : bois massif / ossature métallique

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | | |
|--|--|--|-----------|--|------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 EN 14592:2008+A1:2012 (E) | | | |
| Pour la classe de service 2 (voir « Remarque ») et la classe de durée de charge « permanenté » [c] Pour les diamètres des points de fixation voir tableau 6 | | | | | |
| Caractéristique | Panneaux 8 mm | Portée en mm [b] | | $X_d = X_k / \gamma_M$ en N Milieu / Bord / Angle | Tableau dans ETA |
| | | a fixation | b panneau | | |
| Valeur de calcul de la charge axiale $X_d = X_k / \gamma_M$ | Fixation vis [a][e] avec utilisation de joints d'étanchéité | 600 | 600 | C18 [d]: 396 / 280 / 148 C24 [d]: 425 / 280 / 148 | 10-5 [c] |
| | Fixation clou Haute Performance (35 mm) [e] avec utilisation de joints d'étanchéité | 400 | 600 | C18 [d]: 186 / 186 / 161 C24 [d]: 222 / 222 / 161 | 10-4 [c] |
| | Fixation rivet pour aluminium [e] | 600 | 600 | 481 / 321 / 193 | 10 |
| | Fixation vis pour aluminium [e] | 600 | 600 | 493 / 297 / 152 | 10-1 |
| | Fixation rivet pour acier [e] | 600 | 600 | 463 / 340 / 221 | 10-2 |
| | Fixation vis pour acier [e] | 600 | 600 | 416 / 333 / 225 | 10-3 |
| [a] avec $\alpha \geq 30^\circ$: α est l'angle entre l'axe de la vis et le sens du grain [b] voir Tableau 7a et 7b [c] $k_{mod} = 0,60$ conformément à Tableau 3.1 – "Valeurs de k_{mod} selon NBN EN 1995-1-1+C1+A1:2015 / NB; Pour la classe de service 2 Utilisations extérieures avec protection du membre contre l'humidification directe »] et « classe de durée de charge » « Permanente] [d] Classe de résistance EN 338 | | [e] Pour la spécification des fixations voir Tableau 9a à 9e. Remarque (selon NBN EN 1995-1-1+C1+A1 :2015 §2.3.1.3 (3)P) : Classe de service 2 se caractérise par une teneur en humidité dans des matériaux correspondant à une température de 20°C et l'humidité relative ambiante ne dépassant les 85 % que pour quelques semaines par an. Dans la classe de service 2 la teneur en humidité moyenne dans la plupart des bois tendres ne dépassera pas 20 %. | | | |

Tableau 5 – Performances – Valeur de calcul de la charge axiale pour la fixation mécanique de bandes à coller A2 8 mm

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | | | | |
|--|---|--|------------|------------------|-----------------------------------|------------------------------|------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-07/0141 délivré le 2024-09-18 et EN 14592 :2008+A1 :2012 (E) | | | | | |
| <i>Pour la classe de service 2 (voir « Remarque ») et la classe de durée de charge « Instantané » [c]. Pour les diamètres des trous de fixation voir tableau 6. Ossature : bois massif</i> | | | | | | | |
| Caractéristique | Bandes de 8 mm [b] associées à une | Portée en mm | | | $X_d = X_k / \gamma_M$ in N | | Tableau dans ETA |
| | | a ₂ | a fixation | b arête adhésive | SE: début/fin de la bande | SM: Milieu de la bande | |
| Valeur de calcul de la charge axiale $X_d = X_k / \gamma_M$ [c] | fixation vis et bandes intermédiaires [a][e] | ≥ 50 | 400 | 600 | C18 [d]: 203 C24 [d]: 203 | C18 [d]: 280 C24 [d]: 280 | 10-8 |
| | fixation vis et bandes de fin ou bandes communes [a][e] | ≥ 50 | 400 | 600 | C18 [d]: 203 C24 [d]: 203 | C18 [d]: 280 C24 [d]: 280 | 10-7 |
| | Fixation clou HP et bandes intermédiaire [e] | ≥ 50 | 300 | 600 | C18 [d]: 164 C24 [d]: 164 | C18 [d]: 271 C24 [d]: 271 | 10-10 |
| | Fixation clou HP et bande de fin [b] [e] | ≥ 50 | 300 | 600 | C18 [d]: 198 C24 [d]: 198 | C18 [d]: 271 C24 [d]: 271 | 10-9 |
| Bandes pour une ossature en bois: | | Sur des joints verticaux | | | À l'extrémité ou entre des joints | | |
| <p>[a]: avec $\alpha \geq 30^\circ$: α est l'angle entre l'axe de la vis et le sens du grain</p> <p>[b]: points fixes dans le milieu de la longueur de la bande</p> <p>[c]: $k_{mod} = 1.10$ Selon tableau 3.1 NBN EN 1995-1-1+C1+A1:2015 / NB</p> <p>Pour la classe de service 2 [voir note] et classe de durée de charge 'instantané' [charge de vent]</p> <p>[d]: Classe de résistance EN 338</p> <p>[e]: pour la spécification des fixations voir tableau 9a & b</p> <p>Remarque (selon NBN EN 1995-1-1+C1+A1:2015 §2.3.1.3 (3)P) : Classe de service 2 se caractérise par une teneur en humidité dans des matériaux correspondant à une température de 20°C et l'humidité relative ambiante ne dépassant les 85 % que pour quelques semaines par an. Dans la classe de service 2 la teneur en humidité moyenne dans la plupart des bois tendres ne dépassera pas 20 %.</p> | | | | | | | |


Tableau 6 – Performances des fixations mécaniques - diamètres des trous pour les panneaux Rockpanel A2, 8 mm

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | |
|--|------------|---|-----------|----------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | | |
| Type de fixation [a] | Point fixe | Point coulissant | Oblong | Dimension du panneau |
| Vis pour fixation sur bois | 3.2 | 6.0 | 3.4 * 6.0 | 1200 * 3050 |
| Clou High Performance | 2.5 | 3.8 | 2.8 * 4.0 | 1200 * 2420 |
| Rivet | 5.1 | 8.0 | 5.1 * 8.0 | 1200 * 3050 |
| Vis pour aluminium [b] | 5.8 | 10.0 | n.a. | 1200 * 3050 |
| Vis pour acier | 4.3 | 8.0 | 4.3 * 8.0 | 1200 * 3050 |

[a] pour la spécification des fixations voir Tableau 9a à 9e.

[b] Lors de l'utilisation de la vis autoperceuse pour aluminium, il faut toujours utiliser 2 points fixes sur le même niveau horizontal, avec une distance maximale de 600 mm.

Tableau 7a – Performances des fixations selon les Tableaux 4, 5 et 6 avec les distances du bord, distances maximales et l'installation horizontale des panneaux.

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | | |
|---------------------------------------|--|---|--|-----------|-----------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 Tableau 7 et fig. 2 | | | |
| | FP/SP [b] | 'Pointe fixes' FP et 'Oblongs' SP (cf. Tableau 6) au milieu de la partie verticale du panneau Tous les autres points de fixation sont des points coulissants | | | |
| | l_m | Longueur maxi 3050 mm | | | |
| | l_{mv} | 'longueur de mouvement' ≤ 1510 mm | | | |
| | l_b | Longueur du panneau | | | |
| | b_2 | 400 mm maxi; b_2 dans la zone centrale de la longueur du panneau l_b | | | |
| | FPM [b] | Création d'un point fixe en utilisant un FPM à manchon  | | | |
| | Emplacement de la fixation: M: milieu du panneau E: bord du panneau C: angle du panneau | | | | |
| | Type de fixation | b_{max} | a_{max} | a_1 | a_2 |
| | Rivet [a] | 600 | 600 | ≥ 20 | ≥ 50 |
| | Vis pour métallique | 600 | 600 | ≥ 20 | ≥ 50 |
| Vis pour bois | 600 | 600 | ≥ 15 | ≥ 50 | |
| Clou HP | 600 | 400 | ≥ 15 | ≥ 50 | |
| Adhésif | 600 | Arête adhésive triangulaire de 9 mm continuellement | | | |
| Application du manchon pour rivet | | Trou de perçage cf. Tableau 6 | Manchon | | |
| Ossature aluminium | FPM – Manchon [a] [b] | 8 mm | $\varnothing 8 \times 7,5$ – trou de perçage $\varnothing 5,1$ | | |
| | FP – 'Point fixe' FP (conformément au Tableau 6) dans la zone centrale du bord vertical du panneau | | | | |

[a]: Pour une fixation correcte (SP, FP et FPM) il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex. 0,3 mm).

[b]: Ossature aluminium

Tableau 7b – Performances des fixations selon les Tableaux 4, 5 et 6 avec les distances du bord, distances minimales et l'installation verticale des panneaux

| | | | |
|--|------------------------------|---|--|
| <i>Caractéristiques essentielles</i> | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | |
| <i>Spécifications techniques harmonisées</i> | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 Tableau 7 et fig. 2 | |
| | | | |
| | | FP/SP [b] | 'Pointe fixes' FP et 'oblongs' SP (cf. Tableau 6) au milieu de la partie verticale du panneau. |
| | | FPM [b] | Point fixe effectué par manchon FPM |
| | | SPM [b] | Oblong effectué par manchon latéral |
| Tous les autres points de fixation sont des 'points coulissants' | | | |
| | | l_b | Longueur du panneau |
| | | l_{b2} | Ca. $l_b / 2$ |
| | | b_3 | 400 mm maxi |
| | | b_4 | 600 mm maxi |
| <i>Application du manchon pour rivet</i> | | <i>Trou de perçage cf. Tableau 6</i> | <i>Manchon</i> |
| Ossature | FPM – Manchon [a] [b] | 8 mm | Ø8 x 7,5 – trou Ø5.1 |
| Aluminium | SPM – Manchon latéral [a][b] | 8 mm | Ø8 x 7,5 – trou Ø5.1 x 6.2 |

[a]: Pour une fixation correcte (SP, FP et FPM) il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex.. 0,3 mm).

[b]: Ossature aluminium

Tableau 8 – Performances de résistance au cisaillement des fixations mécaniques

| | | | |
|--|--|---|--------------------------|
| <i>Caractéristiques essentielles</i> | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | |
| <i>Spécifications techniques harmonisées</i> | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | |
| | | <i>Fixation</i> | <i>Charge de rupture</i> |
| Caractéristique de résistance au cisaillement. Valeurs moyennes | | Rivet pour aluminium | 2718 N |
| | | Vis pour aluminium | 2347 N |
| | | Rivet pour acier | 2913 N |
| | | Vis pour acier | 2293 N |
| | | Vis pour fixation sur structure bois | 2254 N |
| | | Clou High performance | 1423 N |
| | | | <i>Déformation</i> |
| | | | 3.3 mm |
| | | | 4.0 mm |
| | | | 2.9 mm |
| | | | 2.2 mm |
| | | | 7.1 mm |
| | | | 7.5 mm |

Tableau 9a – Spécifications des fixations mécaniques - Rivet en aluminium ou acier inoxydable [e]

| | SFS Aluminium [d] | SFS Acier inoxydable A4 [a] [b] | MBE Aluminium [d] | MBE Acier inoxydable A4 [a] [b] |
|--------------------------|--|--|--|--|
| Code | AP14-50180-S | SSO-D15-50180 | FN-AI5-5x18 K14 | FN-A4-5x18 K15 |
| Corps | Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) conformément à EN 755-2 | Acier inoxydable numéro de matériau 1.4578 conformément à EN 10088 | Aluminium EN AW-5019 (AlMg5) conformément à EN 755-2 | Acier inoxydable numéro de matériau 1.4578 conformément à EN 10088 |
| Mandrin | Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088 | Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088 | Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088 | Acier inoxydable numéro de matériau 1.4541 conformément à EN 10088 |
| Résistance à la traction | $F_{u,5} = 1882 \text{ N}$ | $F_{u,5} = 1339 \text{ N}$ | $F_{u,5} = 1882 \text{ N}$ | $F_{u,5} = 1339 \text{ N}$ |
| d ¹ | 5 | 5 | 5 | 5 |
| d ² | 14 | 15 | 14 | 15 |
| d ³ | 2.7 | 3.25 | 2.7 | 3.25 |
| L | 18 | 18 | 18 | 18 |
| K | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| Profilé | Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$ | Acier $t \geq 1.0 \text{ mm}$ | Aluminium $t \geq 1.5 \text{ mm}$ | Acier $t \geq 1.0 \text{ mm}$ |

[a] : L'épaisseur minimale des profilés verticaux en acier est de 1,0 mm. La qualité de l'acier est S280GD +Z EN 10346 numéro 1.0250 (ou équivalent pour façonnage à froid).

Pour l'épaisseur minimale du revêtement voir [c]

[b] : L'épaisseur minimale des profilés verticaux en acier est de 1,5 mm. La qualité de l'acier est EN 10025-2:2004 S235JR numéro 1.0038. Pour l'épaisseur minimale du revêtement voir [c]

[c] : L'épaisseur minimale du revêtement (Z ou ZA) est déterminée par le taux de corrosion (quantité de perte d'épaisseur par corrosion par an) qui dépend de l'environnement atmosphérique extérieur spécifique. L'association International Zinc peut être consultée pour plus d'informations. La désignation du revêtement (classification qui détermine la masse du revêtement) doit être convenue entre l'entrepreneur et le maître d'ouvrage. Il est également possible d'utiliser un revêtement galvanisé à chaud conforme à la norme EN ISO 1461.

[d] : L'aluminium est AW-6060 conformément à EN 755-2. La valeur $R_m/R_{p0,2}$ est de 170/140 pour un profilé T6 et de 195/150 pour un profilé T66.

[e] : Pour une fixation correcte, il convient d'utiliser une riveteuse avec une entretoise (p. ex. 0,3 mm).

Tableau 9b – Spécifications des fixations mécaniques – Vis autoperceuse pour aluminium

| Vis autoperceuse pour aluminium – code SDA4-D15-CS10/8-5.8x29-A4 Acier inoxydable A4 conformément à EN ISO 3506 | |
|--|--|
| Longueur: 29 mm Longueur de serrage: 9.8 – 11.0 mm | |

[a] : L'épaisseur minimale des profilés verticaux en aluminium est de 1.8 mm.

Tableau 9c – Spécifications des fixations mécaniques – Vis autoperceuse pour acier

| | |
|--|--|
| Vis autoperceuse pour sous-structures en acier – code JT6-FR-3-5,5 x L Acier inoxydable A4 conformément à EN ISO 3506 | |
| Vis longueur 25 mm: Longueur de serrage 9 mm Vis longueur 35 mm: Longueur de serrage 19 mm | |

Tableau 9d – Spécifications des fixations mécaniques – pour bois

| | |
|--|--|
| Clou annelé – Version Hautes Performances (HP) 2,7/3,1 x 35 mm Acier inoxydable conformément à EN 10088 - Numéro de matériau 1.4401 ou 1.4578 Définitions conformément à EN 14592:2008+A1:2012 | |
| $d_h = 2,7 \pm 0,1$ $d_1 = 3,1 \pm 0,1$ $l_n = 35 \pm 1,0$ $l_2 = 28 \pm 1,0$ $l_g = 25 \pm 1,0$ $l_p = 3 \pm 0,5$ $d_h = 6 \pm 0,2$ $h_t = 0,9 \pm 0,1$ | |

Tableau 9e – Spécifications des fixations mécaniques – Vis Torx pour ossature bois

| | |
|--|--|
| Vis Torx 4.5 x 35 mm Acier inoxydable conformément à EN 10088 – Numéro de matériau 1.4401 or 1.4578 Définitions conformément à EN 14592:2008+A1:2012 | |
| $d = 4.3 - 4.6$ $d_s = 3.3 - 3.4$ $d_h = 9.6 - 0.4$ $l = 35 - 1.25$ $l_g = 26.25 - 28.5$ | |

Tableau 10 – Performances des bandes adhésives Bostik S970 Paneltack S et mousse – Résistance à la traction initiale

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | |
|--|---------------------------------|---|--------------------------------------|-----------------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | | |
| | Conditions | Surfaces de contact – Arrière du panneau sur | Caractéristique N/mm ¹ | Calcul N/mm ¹ |
| Adhésif Bostik S970 Paneltack S [a] [b] | -40°C, -20°C, +23°C et +80°C | ProtectPlus | $X_k = 9.45$ | $X_d = 2.36$ |
| | | Colours | $X_k = 10.75$ | $X_d = 2.69$ |
| | | Aluminium | $X_k = 7.80$ | $X_d = 1.95$ |
| Bande Mousse [a] | +23°C | ProtectPlus | $X_k = X_d = 2.03$ | |
| | | Colours | $X_k = X_d = 2.14$ | |
| | | Aluminium | $X_k = X_d = 2.93$ | |

[a]: Pour le facteur de charge partiel, il convient de prendre $\gamma_F = 1,5$

[b]: Facteur partiel pour la caractéristique du matériau $\gamma_M = 4$ (tension causé par la charge du vent)

Tableau 11 – Performances des bandes adhésives Bostik S970 Paneltack S et mousse – Résistance au cisaillement initial

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | |
|--|---------------------------------|---|--------------------------------------|-----------------------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | | |
| | Conditions | Surfaces de contact – Arrière du panneau sur | Caractéristique N/mm ¹ | Calcul N/mm ¹ |
| Adhésif Bostik S970 Paneltack S [a] [b] | -40°C, -20°C, +23°C et +80°C | ProtectPlus | $X_k = 2.49$ | $X_d = 0.062$ |
| | | Colours | $X_k = 2.49$ | $X_d = 0.062$ |
| | | Aluminium | $X_k = 1.99$ | $X_d = 0.050$ |
| Bande Mousse [a] [c] | +23°C | ProtectPlus | $X_k = X_d = 1.17$ | |
| | | Colours | $X_k = X_d = 1.17$ | |
| | | Aluminium | $X_k = X_d = 0.75$ | |

[a]: Pour le facteur de charge partiel, il convient de prendre $\gamma_F = 1,5$

[b]: Facteur partiel pour la caractéristique du matériau $\gamma_M = 40$ (cisaillement provoqué par charge permanente)

[c]: Facteur partiel pour la caractéristique du matériau $\gamma_M = 1$ (cisaillement provoqué par charge temporaire)

Tableau 12 – Performances de cisaillement de l'adhésif Bostik S970 Paneltack S – Déformation déclarée

| Caractéristiques essentielles | | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | |
|---------------------------------------|---------------------------------|---|-----------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | |
| | Conditions | Surfaces de contact – Arrière du panneau sur | Déformation [%] |
| Adhésif Bostik S970 Paneltack S | -40°C, -20°C, +23°C et +80°C | ProtectPlus et Colours | 348 – 871 % |
| | | Aluminium | 331 – 718 % |

Tableau 13 – Performances de cisaillement de l'adhésif Bostik S970 Paneltack S – Caractéristique de résistance à la tension

| Caractéristiques essentielles | | Aspects de durabilité et de résistance à l'usure | |
|---------------------------------------|---|--|--------------|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | |
| | Surfaces de contact – Arrière du panneau sur | Performances N/mm ¹ | |
| | | 21 jours | 42 jours |
| Immersion dans l'eau sans UV | ProtectPlus et Colours | $X_k = 8.10$ | $X_k = 7.42$ |
| | Aluminium | $X_k = 6.02$ | $X_k = 5.82$ |

Tableau 14 – Prestatie Bostik S970 Paneltack S lijm – Karakteristieke treksterkte

| Caractéristiques essentielles | | Aspects de durabilité et de résistance à l'usure | |
|---------------------------------------|---|--|--|
| Spécifications techniques harmonisées | | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | |
| | Surfaces de contact – Arrière du panneau sur | Performances N/mm ¹ | |
| Humidité et NaCl | Aluminium | $X_k = 8.03$ | |
| Humidité et SO ₂ | Aluminium | $X_k = 8.68$ | |

Tableau 15 – Performances de résistance aux impacts

| | | | |
|--|---|------------------|--|
| <i>Caractéristiques essentielles</i> | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | |
| <i>Spécifications techniques harmonisées</i> | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | | |
| Panneaux sans joint horizontal | <i>Support</i> | <i>Catégorie</i> | |
| | Bois | III | |
| Panneaux avec joint horizontal facilement accessibles et vulnérables aux chocs | Métallique | III | |
| | Bois | III | |
| | Métallique | III | |

Tableau 16 – Performances de stabilité dimensionnelle

| | | | |
|--|---|----------------|--|
| <i>Caractéristiques essentielles</i> | BR4 – Sécurité d'utilisation et accessibilité | | |
| <i>Spécifications techniques harmonisées</i> | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | | |
| Déformation – changement dimensionnel cumulé [a] | <i>Longueur</i> | <i>Largeur</i> | |
| | 0.072 % | 0.072 % | |

[a] Par conséquent, la largeur de joint minimale doit être 3 mm, 5 mm de préférence.

Tableau 17 – Résistance aux cycles hygrothermiques et à l'exposition à l'Arc au Xénon

| | | | |
|---|--|---------------------------|---------------------|
| <i>Caractéristiques essentielles</i> | Aspects de durabilité et de résistance à l'usure | | |
| <i>Spécifications techniques harmonisées</i> | ETA-24/0910 délivré le 2026-03-11 | | |
| Résistance aux cycles hygrothermiques | | | <i>Performances</i> |
| | | | Admise |
| Résistance à l'exposition à l'érosion artificielle à l'arc au xénon pendant 5000 heures EOTA <i>EOTA TR010 class climatique S (Technical Report 010)</i> | Finition 'Colours' | ISO 105 A02: 3-4 ou mieux | |
| | Finition 'Ply' | No performance declared | |
| | Finition 'ProtectPlus' | ISO 105 A02: 4 ou mieux | |

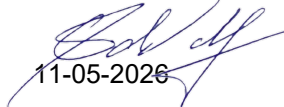
9. Les performances du produit identifié ci-dessus sont conformes aux performances déclarées. Conformément au règlement (UE) no 305/2011, la présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant mentionné ci-dessus.

Signé pour le fabricant et
nom par:

ROCKWOOL B.V.
Edwin de Wolf
Managing Director

In: Roermond,
Pays-Bas

op: 11-05-2026



DP conformément au Règlement délégué (UE) N° 574/2014 du 21 février 2014 modifiant l'Annexe III du Règlement (UE) N° 305/2011 du Parlement européen et du Conseil relative au modèle à utiliser pour l'établissement d'une déclaration des performance concernant un produit de construction, <http://eur-lex.europa.eu/legal-content/FR/TXT/?uri=CELEX%3A32014R0574> OJ L 159, 28.5.2014, p. 41–46